



TW X-11

Demonteermachine

twinbusch.nl



Installatie, Bediening en Onderhoud



Lees de gebruiksaanwijzing aandachtig voordat u het apparaat in gebruik neemt. Volg de instructies zorgvuldig.

Twin Busch Netherland B.V. | Alexander Bellstraat 4 | 7442DE Nijverdal

Tel.: +31 (0) 548 61 44 11 | info@twinbusch.nl

INHOUD

Inleiding/Toepassingsgebied	4
Veiligheidsvoorschriften	4
Waarschuwingen	4
Technische gegevens	5
Transport	5
Uitpakken	5
Werkplaatsvereisten/Overzichtschermb	5
Overzichtschermb/Benamingen	6
Montagehandleiding	7-9
Pneumatische verbinding en elektrische verbinding	9
Bediening van de machine/Besturing	10
Functietesten	11
Bediening van de pedaaleenheid/Instructies voor de montagekop	12
Bandenmontage	13-16
• Afdrukken van de band	
• Opspannen van de band	
• Demontage van de band	
• Montage van de band	
Opslag	17
Onderhoud	18
Foutopsporing	19
Reserveonderdelen/Tekeningen/Schakelschema	20-30

Inleiding/Toepassingsgebied

De automatische bandenmontagemachine is uitsluitend ontworpen voor de demontage/montage van banden.

Opgelet: Gebruik de machine alleen voor doeleinden, waarvoor ze ontworpen is, gebruik de machine niet voor andere doeleinden. De fabrikant is niet aansprakelijk voor enige schade of letsel die ontstaan door het niet naleven van deze voorschriften.

Waarschuwing:

Gelieve dit handboek vóór de installatie en het gebruik aandachtig door te lezen. Dit is eveneens noodzakelijk voor het veilige gebruik en het onderhoud van de machine. Gelieve dit handboek zorgvuldig te bewaren.

Veiligheidsvoorschrift

Het gebruik van de bandenmontagemachine is alleen voorbehouden voor geschoold en gekwalificeerd personeel.

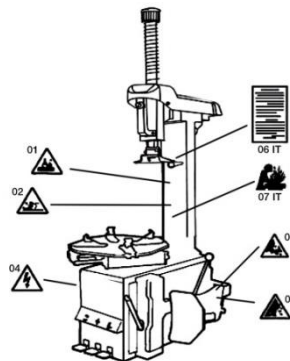
Draag altijd geschikte beschermende kleding bijv.: veiligheidsbril, montagehandschoenen, gehoorbescherming, gezichtsbeschermingsmasker en veiligheidsschoenen (S3).

Eventuele wijzigingen aan de bandenmontagemachine, zonder de toestemming van de fabrikant, kunnen tot defecten en schade aan de machine leiden.

In dit geval vervalt de garantie van de fabrikant. Bij eventuele beschadigingen,

verhelp deze dan onmiddellijk, of vervang de overeenkomstige onderdelen aan de hand van de lijst met reserveonderdelen. (zie bijlage).

(Opgelet: de garantietermijn bedraagt een jaar na de aankoop).



Waarschuwingen

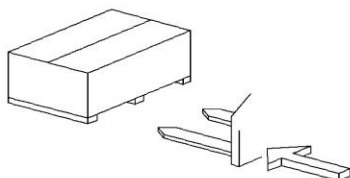
- Tijdens het gebruik de handen nooit onder de montagekop plaatsen.
- Tijdens het gebruik de handen nooit tussen de spanklauwen plaatsen.
- De handen bij demontage niet onder de bandhiel plaatsen.
- Let erop dat het systeem op een juiste manier is geaard.
- De voeten tijdens het gebruik nooit tussen de afdrukvlugel en de machinebehuizing plaatsen.
- Let absoluut op alle waarschuwingen.
- Deze machine is niet uitgerust met enige mechanische bescherming tegen bandexplosies.
- De band- en velgdiameter moeten identiek zijn en mogen geen gebreken vertonen.
- De door de fabrikant voorgeschreven bandenspanning niet overschrijden. Als de spanning wordt overschreden, kan de band exploderen en zware lichaamsletsels alsook de dood van de operator veroorzaken.
- De handen en het lichaam tijdens het opblazen van de banden ver uit de buurt houden.

Technische gegevens

TW X-11	
Spanbereik buiten	10" tot 21"
Spanbereik binnen	12" tot 24"
Wiel (max.)	41" (1.040 mm)
Velgbreedte (max.)	14" (355 mm)
Afdrukkracht	2.500 kg
Persluchtaansluiting	8-10 bar
Voeding	230 V of 400 V
Aandrijfvermogen	1,1 KW
Geluidsniveau	<70 dB
Draagvermogen (ong.)	211 kg

Transport

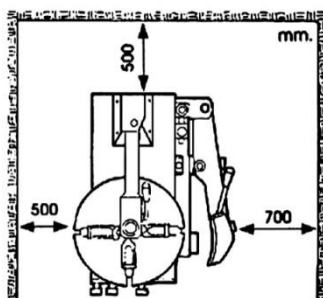
Het transport van de machine moet worden uitgevoerd door een vorkheftruck. (Zie afbeelding).



Uitpakken

Verwijder voorzichtig de verpakking van de machine. Zorg ervoor dat alle onderdelen zoals weergegeven op de lijst met reserveonderdelen zijn meegeleverd. Mochten er onderdelen ontbreken of beschadigd zijn, neem dan zo snel mogelijk contact op met de fabrikant of de dealer.

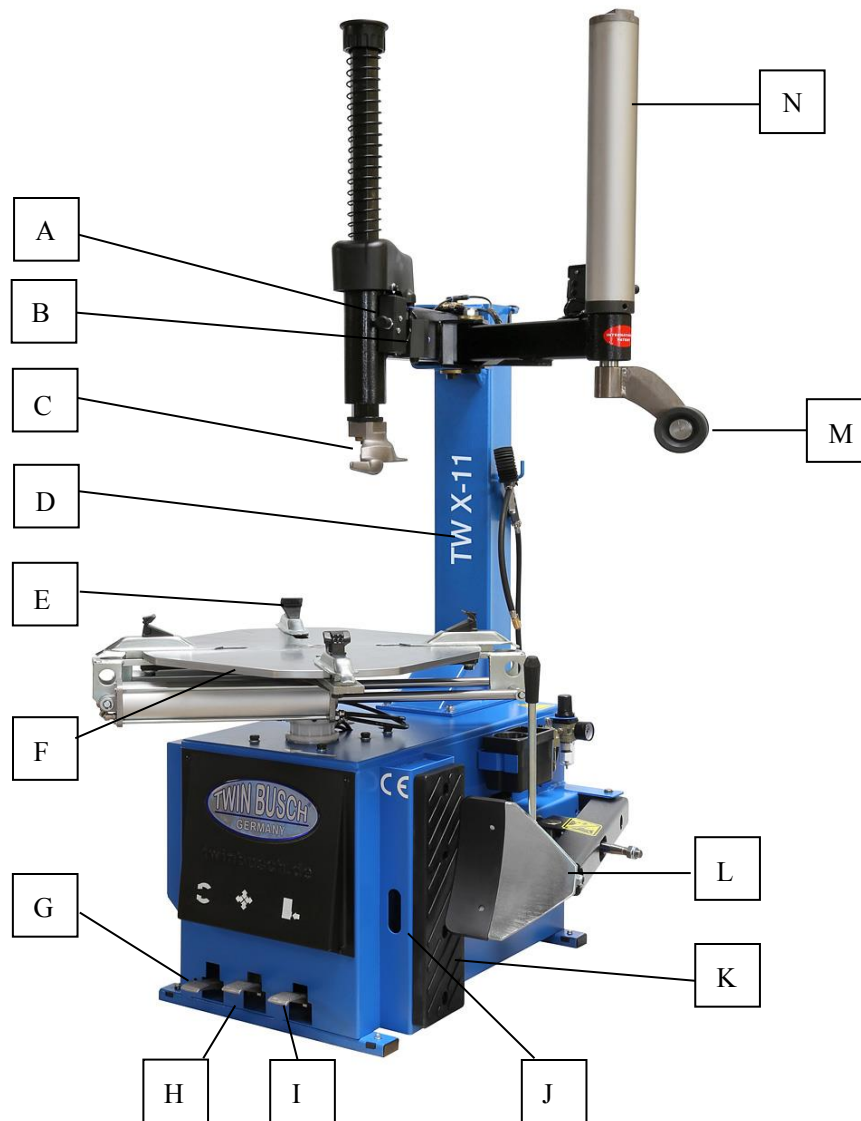
Werkplaatsvereisten



Selecteer de werkplaats in overeenstemming met de veiligheidsvoorschriften. Voeding en luchtbron volgens de handleiding aansluiten. De werkplaats moet droog zijn en een vlakke vloer hebben om de machine te kunnen bevestigen. De werkplaats vereist voldoende vrije ruimte van elke muur zoals weergegeven in de bovenstaande afbeelding .

Instructies:

De bandenmontagemachine mag niet in een explosiegevaarlijke omgeving worden gebruikt.

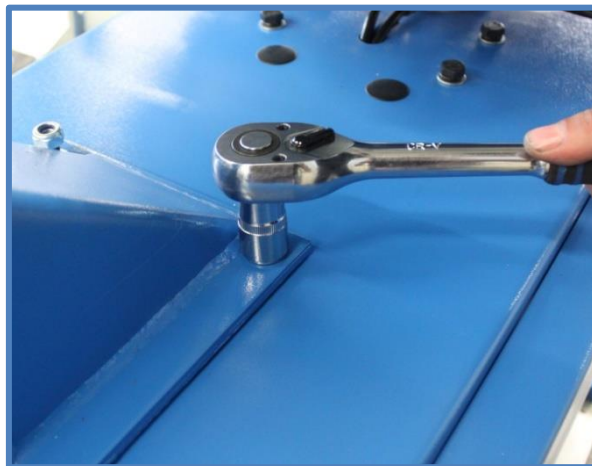


- | | | | |
|---|-------------------------------------|---|--------------------------|
| A | Montagearm-verstelling | J | Oplegplaat montage-ijzer |
| B | Zwenkarm | K | Rubberstootkussen |
| C | Montagekop | L | Afdrukmeugel |
| D | Hoofdkolom | M | Bandenspanningsmeter |
| E | Spanbeugel | N | Cilinder |
| F | Draaischijf | | |
| G | Montage-pedaal van de draairichting | | |
| H | Pedaal van spanklauwen | | |
| I | Pedaal van de afdrukker | | |

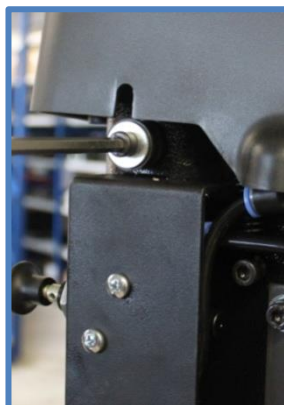
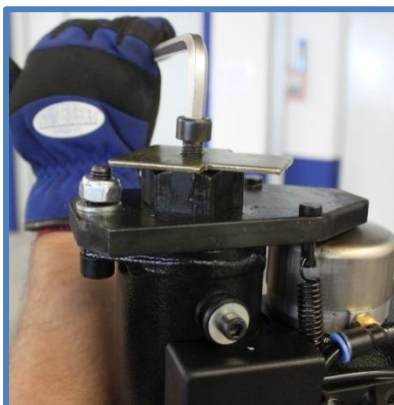
Monategehandleiding TWX-11



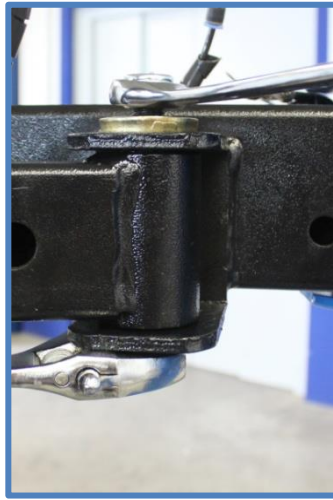
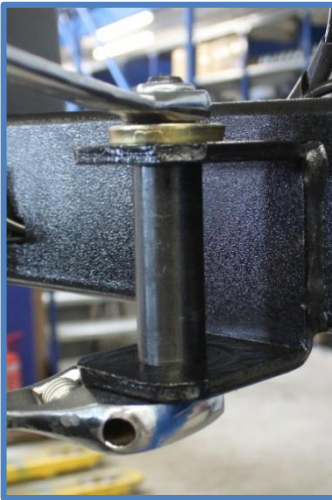
Machine uitpakken en alle meegeleverde onderdelen controleren.



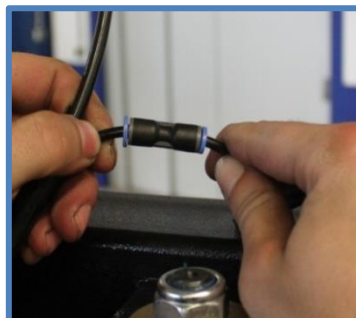
De hoofdkolom monteren en met de in de levering meegeleverde moeren bevestigen.



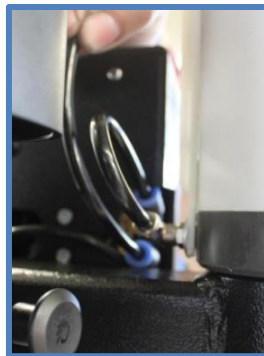
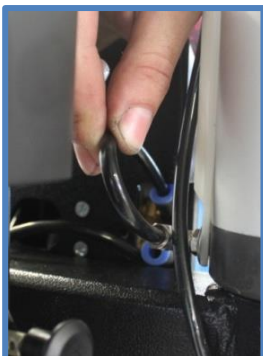
Houd de hex-stang (zeskantstang) vast en verwijder de schroef en de veiligheidsplaat. Aansluitend de afdekking, veer en aanslagkap monteren.



Hulparm en drukcilinder monteren, imbuschroeven terug aantrekken.



Luchtleidingen samen steken en, zoals in de afbeelding getoond, bevestigen.





Aanslagrubber van de afdruk vleugel met de desbetreffende moer monteren.
Joysticktoets aanbrengen.

Pneumatische verbinding

- 1) Druk op het pedaal om er zeker van te zijn, dat de spanklauwen op de draaitafel niet onverwacht openen, om letsels te voorkomen.
- 2) Verbind de bandenmontagemachine met het persluchtstelsel, met de luchtslang (binnendiameter van 7-8 mm). Een luchtdruk van 8 ~ 10 bar wordt aanbevolen.
- 3) De luchtdruk mag de 10 bar niet overschrijden. Anders kan de garantie vervallen.



Opgelet: De druk van het persluchtstelsel mag de 10 bar niet overschrijden.
Gelieve een drukverlager te installeren als de druk groter is als 10 bar.

Elektrische verbinding

Alvorens een elektrische verbinding uit te voeren, controleer of de netspanning overeenkomt met de netspanning op het typeplaatje. Het is belangrijk dat het systeem met een juiste aarding uitgerust is.

De machine moet door een gekwalificeerde elektricien met een stekker van 400 V (16 A CEE) of een stekker van 230 V CEE 7/4

(afhankelijk van de uitvoering) worden aangesloten.

Opgelet: De stroomvoorziening/het vermogen van de bandenmontagemachine is op de machine aangegeven, gelieve de spanning te controleren.

Alle werkzaamheden aan een elektrische aansluiting mogen alleen door professionele vakmensen worden uitgevoerd.

De fabrikant is niet aansprakelijk voor schade veroorzaakt door het niet naleven van de voorschriften.



Waarschuwing: Houd uw handen en uw lichaam uit de buurt van bewegende delen van de bandmontagemachine. Draag geen kettingen, armbanden of losse kleding. Onleesbare en ontbrekende labels moeten onmiddellijk worden vervangen. Gebruik deze machine niet als waarschuwingslabels ontbreken. Houd labels vrij voor de operator.

Bediening van de machine

Voetpedaal:

Montageschijfpedaal van de draairichting



Pedaal van de spanklauwen



Pedaal van de bandenafdrukker



Besturingsinstructies

Besturingssysteem (zoals in het totaaloverzicht weergegeven):

Montagekop (C) – kan automatisch ong. 2-3 mm opgeheven worden, wanneer de vergrendeling is ingeschakeld.

Pedaal van de spanklauwen (H) wordt gebruikt om de vier klauwen (E) op de draaischijf te openen of te sluiten.

Pedaal van de afdrukker (I), wordt gebruikt om de afdrukarm (L) te bedienen.

Pedaal van de draairichting (G) wordt gebruikt om de draaischijf (F) met de klok mee/tegen de klok in te draaien.

Functietesten

Controleer de bandenmontagemachine op haar juiste werking, alvorens u met de werkzaamheden te beginnen.

Druk het pedaal van de draairichting naar beneden om de draaischijf met de klok mee te draaien.

Druk het pedaal van de draairichting naar boven (met de punt van de voet onder het pedaal) om de draaischijf tegen de klok in te draaien.

Druk op het pedaal van de afdrukker, om de afdrukarm te openen. Los het om de afdrukarm opnieuw te sluiten.

Druk op het pedaal van de spanklauwen om de vier klauwen te openen, druk er opnieuw op om de klauwen te sluiten.

Houd het pedaal in de middelste stand om de klauwen in de huidige positie te houden.

Druk op de toets aan de vergrendelingsgreep. Aansluitend worden de horizontale en verticale arm in deze positie vergrendeld. Hierbij wordt de montagekop ongeveer 2-3 mm automatisch van de rand van de velg opgeheven.

Druk nogmaals op deze toets om de arm te ontgrendelen.

De werking van de bandenmontagemachine bestaat uit drie stappen.

1. Demontage van de bandhiel
2. Demontage van de band
3. Montage van de band



Opgelet:

Voor elke werkstap moeten absoluut de volgende voorschriften in acht worden genomen:

Geen losse kleding dragen. Draag altijd geschikte beschermende kleding, bijv.: veiligheidsbril, montagehandschoenen, gehoorbescherming, gezichtsbeschermingsmasker en veiligheidsschoenen (S3).

Zorg ervoor dat de lucht in de banden volledig is afgelaten en verwijder alle wielgewichten van de velgen.

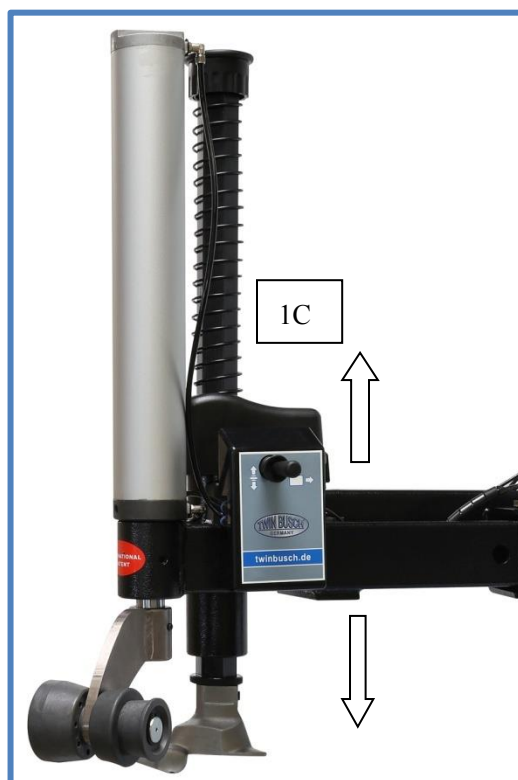
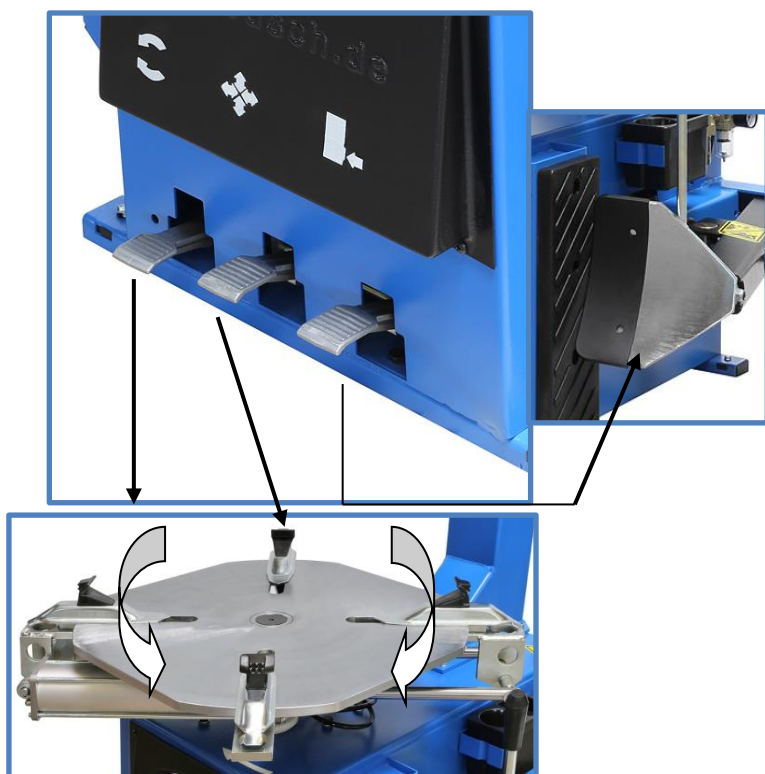
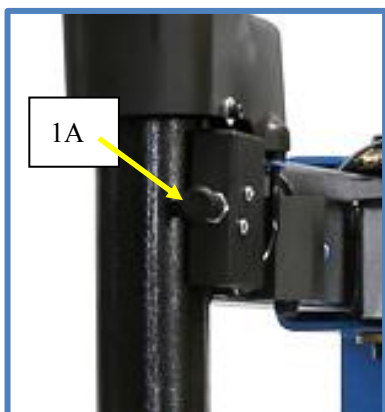
Pedaaleenheid | instructies montagekop

Instructies voor het vergrendelen van de montagekop:

De montagekop (1B) wordt automatisch 2 - 3 mm opgeheven als hij wordt vergrendeld..

- (1A) Voor het instellen van de montagekop tot de velgen.
- **Pedaal van de spanklauwen:** Wordt gebruikt om de vier spanklauwen op de montageschijf te openen of te sluiten.
- **Pedaal van de bandenafdrukker:** Wordt gebruikt om de afdrukarm te besturen.
- **Montageschijf pedaal van de draairichting:** Wordt gebruikt om de draaischijf met de klok mee/tegen de klok in te draaien.

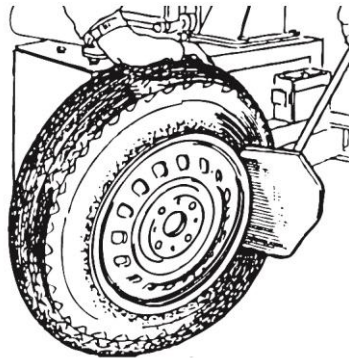
De joystick wordt gebruikt om de hulparm naar omhoog of naar omlaag te sturen (1C).



Bandenmontage

Opgelet: Verwijder voor de start van de werkzaamheden de balanceergewichten aan beide kanten van de velgen.

Afdrukken van de band



Wees voorzichtig bij het afdrukken van de band. De afdrukarm beweegt zich snel en met een ernstige kracht, dit wil zeggen bij het drukken op het pedaal van de bandenafdrukker kunnen er in het werkgebied van de afdrukarm letsels of verwondingen optreden.

- Lucht uit de banden volledig aflaten, draai aansluitend het bandenventiel eruit.
- Sluit de vier spanklauwen op de draaischijf om letsels te voorkomen. Als de spanklauwen openen, kunnen er letsels optreden. Raak ook nooit de hiel aan bij het lossen.
- Open de afdrukarm handmatig, door hem naar buiten te drukken, plaats het wiel tegen de rubberen buffer. Plaats de vleugel tegen de hiel, 10 mm van de rand van de velg verwijderd zoals in de bovenstaande afbeelding weergegeven.
- Druk het afdrukpedaal om de vleugel tegen de band te drukken. Herhaal de bovenstaande procedure op de verschillende posities, rond de band en aan beide kanten van de band totdat de band volledig vrij is.

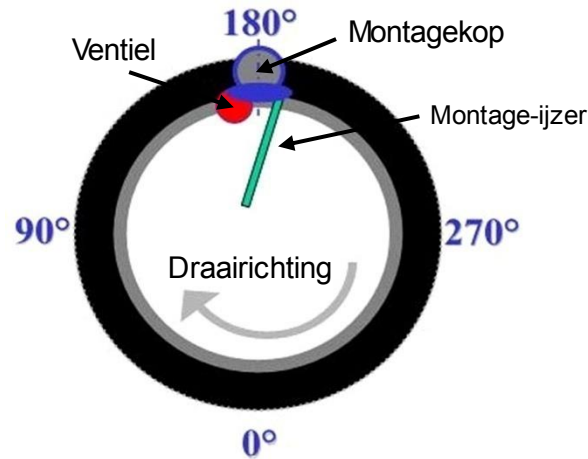
Opspannen van het wiel

- Verwijder alle gewichten op de velg.
- Smeer de bandhiel en de velg in met een geschikte bandenmontagepasta.
- Span de velg op de draaischijf van binnen of buiten in.
- Druk het pedaal van de spanklauwen naar beneden om de vier spanklauwen te positioneren, plaats het wiel in het midden van de draaischijf, druk op het pedaal van de spanklauwen tot het wiel door de spanklauwen is vastgezet.

Opgelet: Houd bij het opspannen van het wiel uw handen niet onder het wiel.

- Het wiel langs buiten klemmen (wieldiameter van 10" tot 21").
- Het wiel langs binnen klemmen (wieldiameter van 12" tot 24").

Demontage van de band



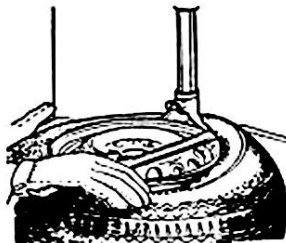
Om ongevallen te voorkomen, houd uw handen en andere delen van uw lichaam ver weg van bewegende onderdelen in lopende werking.

Beweeg de montagekop aan de velgrand, stel de zijdelingse afstand met de linkerschroef in en vergrendel de hoogte van de montagekop aan de rechterkant, de montagekop heft zich automatisch ong. 2 – 3 mm op.

Opgelet:

Bij velgen met overmatige spaken kan de montagekop de spaken beschadigen, gelieve hiervoor een montagekop uit kunststof te gebruiken (als accessoire verkrijgbaar)

Ga met het montage-ijzer tussen de bandhiel en het voorste deel van de montagekop en beweeg de band over de montagekop zoals in de volgende afbeelding wordt weergegeven.



Instructies:

Om de binnenband niet te beschadigen, is het aanbevolen om deze stap met het ventiel ongeveer 10 cm rechts naast de montagekop uit te voeren.

Draai met het montage-ijzer in positie gehouden, zoals in de bovenstaande afbeelding weergegeven, de draaischijf met de klok mee

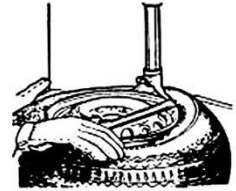
door het pedaal van de draairichting volledig in te drukken.

- Ga door tot de band volledig van de velg gescheiden is.

Instructies:

De band kan vanwege de ouderdom uit de montagekop worden geschoven. Om dit te verhinderen, draai de draaischijf ongeveer 1 - 2 cm tegen de klok in met het montage-ijzer in positie overeenkomstig met de afbeelding en draai daarna met de klok mee.

- Verwijder de luchtkamer, bij binnenbanden.
- Herhaal de paragraaf (demontage van de band) voor de andere kant van de band.
- Verplaats de montagearm helemaal naar rechts.
- Verwijder de band van de velg.



Montage van de band

Controleer de band en de velg.

Opgelet: Zorg ervoor dat de band en de velg bij elkaar passen (gelijke hoogte), om beschadigingen te voorkomen.

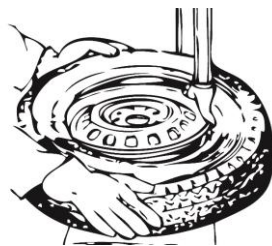
Controleer of er kleine beschadigingen aan de band of aan de velg aanwezig zijn.

Bij beschadiging vervangen.

Vooraf bij lichtmetalen velgen kunnen kleine, interne scheuren ontstaan. Deze vervolgens niet meer gebruiken.

Bandenmontage:

- Vernieuw het bandenventiel.
- Smeer de bandhiel en de velg in met een door de fabrikant aanbevolen bandenmontagepasta.
- Span de velg conform paragraaf "opspannen van het wiel" op, als de velg van de draaischijf wordt verwijderd.
- Breng het bandenventiel op de hoogte van de montagekop.
- Plaats de band met inachtneming van de looprichting van de band op de velg.
- Verplaats de montagearm terug naar de montageinstelling, zoals in paragraaf "demontage van de band" beschreven.
- Houd uw handen ver weg van de velg om letsels tijdens deze procedure te voorkomen.
- Verplaats de band zo dat de hiel onder het voorste gedeelte van de montagekop en tegen de rand van het achterste gedeelte van de montagekop wordt gebracht.



- Druk de bandhiel over de velgrand, druk op het pedaal van de draairichting (draairichting met de klok mee) totdat de bandhiel volledig over de velgrand is.
- Bij banden met binnenband voegt u deze in.
- Druk op het pedaal van de spanklauwen en verwijder het wiel van de draaischijf.

Instructies:

De draaischijf draait tijdens de montage of demontage altijd met de klok mee; linksom draaiend is alleen voor de correctie.

Oppompen van de band

Belangrijk: Het oppompen van de band kan gevaarlijk zijn. Gelieve de volgende instructies zorgvuldig uit te voeren.

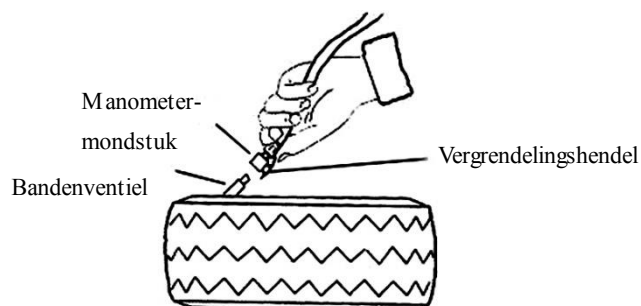
Het ontploffen van de band kan tot zware letsels leiden.



Banden kunnen door de volgende oorzaken ontploffen:

- De velg en de band zijn niet van dezelfde grootte.
- De band of de velg zijn beschadigd.
- De bandendruk is meer dan door de fabrikant aanbevolen en de toegelaten maximale druk.
- Niet in overeenstemming met geldende veiligheidsnormen.

Banden oppompen



- Verwijder de ventieldop van het ventiel en draai het bandenventiel eruit.
- Plaats de bandenvulslang op het bandenventiel tot tegen de aanslag en vul de band.

Bij stramme banden langzaam vullen en pauzes invoeren, waardoor de banden zich kunnen zetten.

Band tot op ong. 3,3 bar (maximale springdruk) oppompen, zodat de hiel over de humps springt en correct op de velgrand rusten.

Controleer of de ijkpunten van de hiel een gelijke afstand ten opzichte van de velgrand hebben.

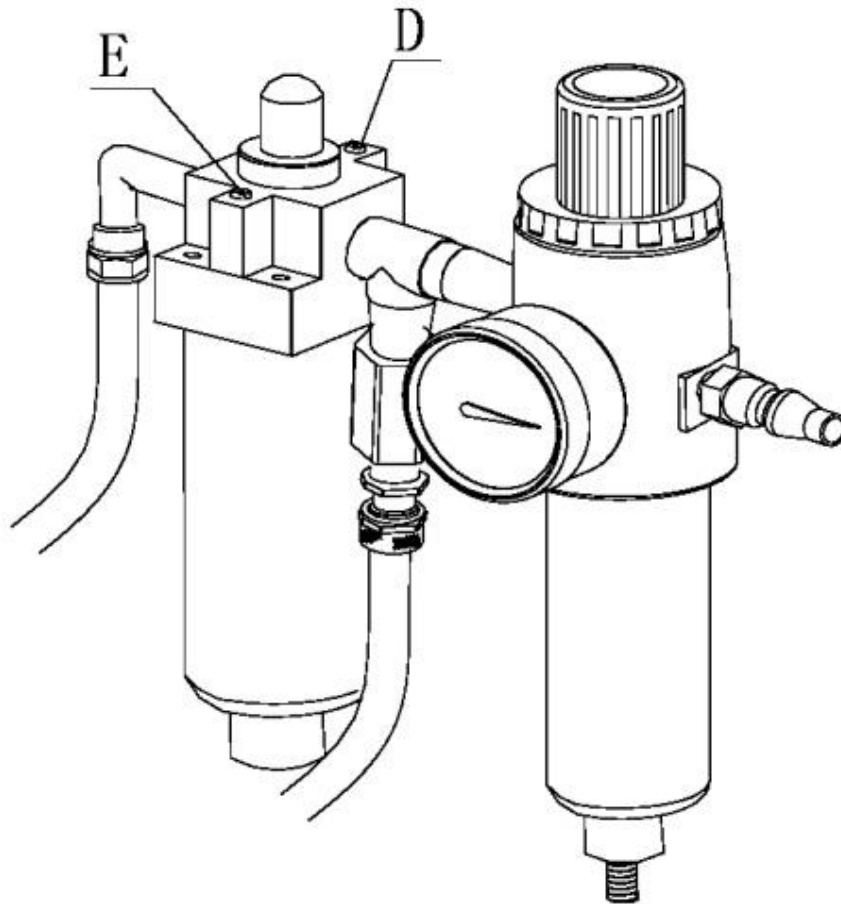
Lucht aflaten, bandenventiel correct inschroeven en op de voor het voertuig voorgeschreven luchtdruk oppompen.

Opslag

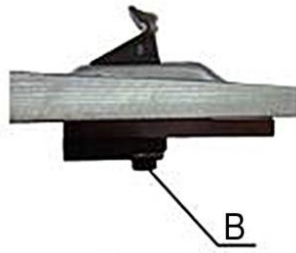
Als de machine gedurende een langere tijd niet wordt gebruikt, koppel dan de stroom- en persluchtvoorziening los van de machine. Reinig en smeer alle bewegende onderdelen in.

Ledig de olie en het water uit de onderhoudseenheid.

Bescherm de machine met een afdekfolie tegen stof en vuil.



Onderhoud

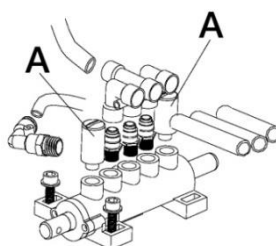
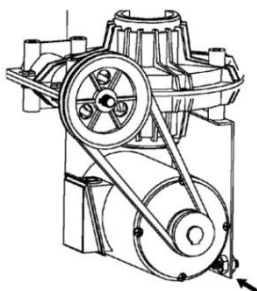


Opgelet: Laat het onderhoud van de machine alleen uitvoeren door gekwalificeerde personen. Alvorens het onderhoud wordt uitgevoerd, altijd de netstekker uittrekken en de netstekker in het zicht van het onderhoudspersoneel houden.

Schakel de perslucht uit, koppel de perslucht slang van de onderhoudseenheid en druk het pedaal van de afdrucker 3 - 4 naar beneden, om de resterende perslucht te laten ontsnappen.

Om de machine in goede staat te houden en de levensduur te verlengen, is het noodzakelijk om regelmatig onderhoud uit te voeren conform de instructies in de gebruikershandboek. Anders zullen de werking en de betrouwbaarheid van de machine worden beïnvloed of persoonlijk letsel veroorzaakt.

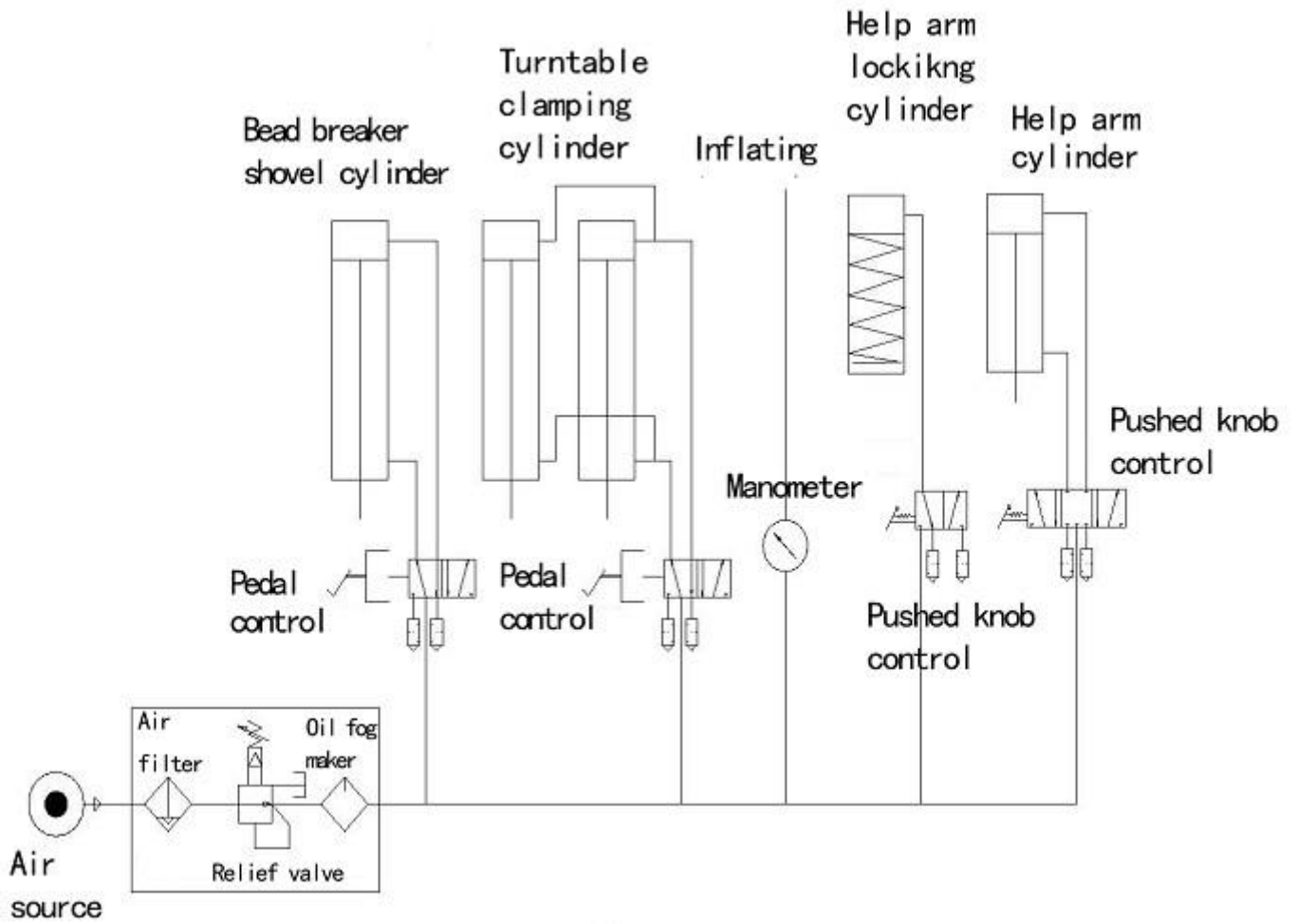
- Machine om het werkgebied schoon te houden en het binnendringen van stof in de bewegende onderdelen te voorkomen.
- Houd de zeshoekige kolom schoon en smeer deze regelmatig zodat ze goed kan worden verplaatst.
- De montagearm schoon houden en regelmatig smeren, zodat hij goed kan worden verplaatst.
- De draaischijf, de klauwen en de geleidingsrail dagelijks reinigen en smeren.
- Alle andere bewegende onderdelen wekelijks reinigen en smeren.
- Het oliepeil in het oliereservoir 1x wekelijks controleren en bijvullen (SAE30).
- Het gecondenseerde water in het waterreservoir dagelijks ledigen.
- De spanning van de V-snaar alle 6 maanden controleren (afbeelding links).
- De ventielen van de spanklauwen en de bandenafdrucker alle 6 maanden reinigen (afbeelding rechts).
- Respectievelijk na een gebruik van 20 dagen de bevestigingsschroeven onder de draaischijf vastdraaien.
- Ventielen van de spanklauwen en de bandenafdrucker reinigen, volgens de volgende stappen uitvoeren:
 - De zijdelingse afdekking van de behuizing verwijderen.
 - Geluiddemper ventiel van de afdrucker en de spanklauwen losschroeven (afbeelding links/A)
 - Ventiel met perslucht reinigen (indien defect, vernieuwen).



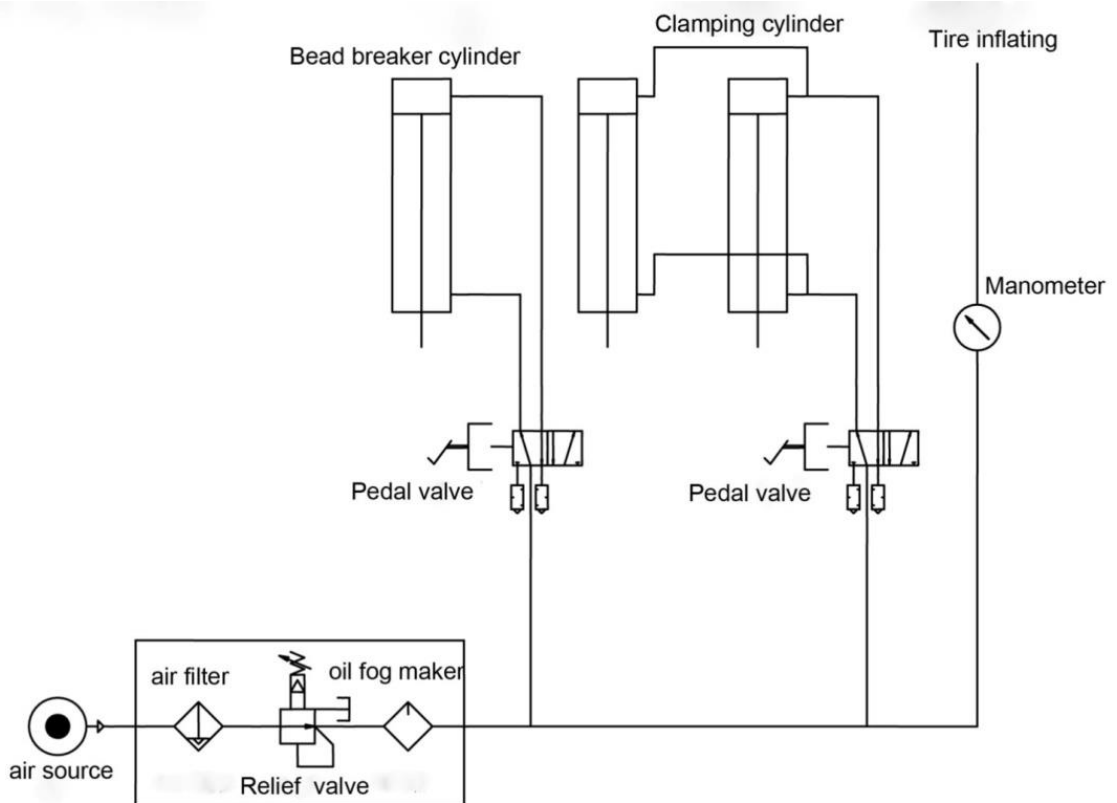
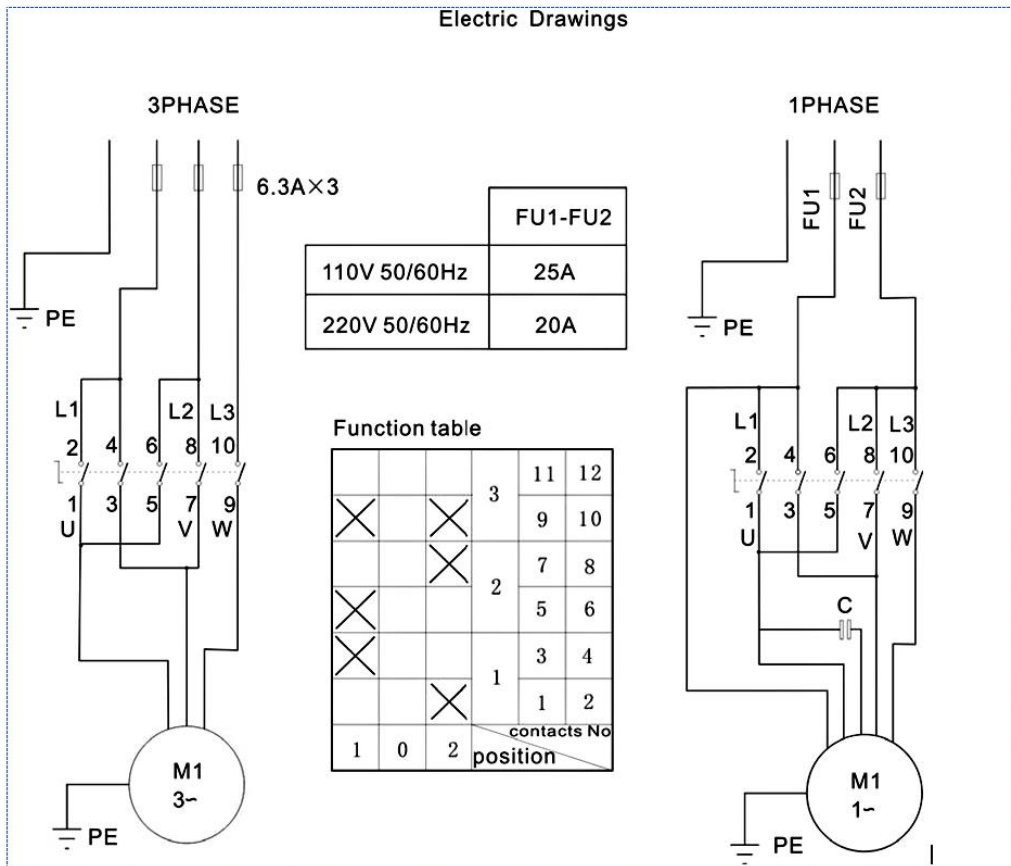
Foutopsporing

Probleem	Basis	Oplossing
De draaischijf draait slechts in één richting of draait totaal niet.	Schakelaar defect.	Vervangen.
	V-snaar zit los.	Aanspannen.
	Motor defect.	Controleer de kabel, motor vervangen, indien defect.
De spanklauwen openen of sluiten te langzaam.	Persluchtlekkage.	Lekkage verhelpen/defecte onderdelen vervangen.
	Cilinder defect.	Vervang de cilinder.
	Geluidsdemper ventiel is vervuild.	Vervangen of reinigen, conform de onderhoudshandleiding.
De montagekop raakt altijd de velg tijdens het gebruik.	De vergrendelingsplaat is verkeerd ingesteld.	Vervangen, of laten instellen, conform de onderhoudshandleiding.
Pedaal kan niet terug in zijn uitgangspositie worden gebracht.	Terugkeerveer is beschadigd.	Terugkeerveer vervangen.
Bandenafdrukker is krachtloos of te langzaam.	Geluidsdemper ventiel is vervuild.	Vervangen of reinigen, conform de onderhoudshandleiding.

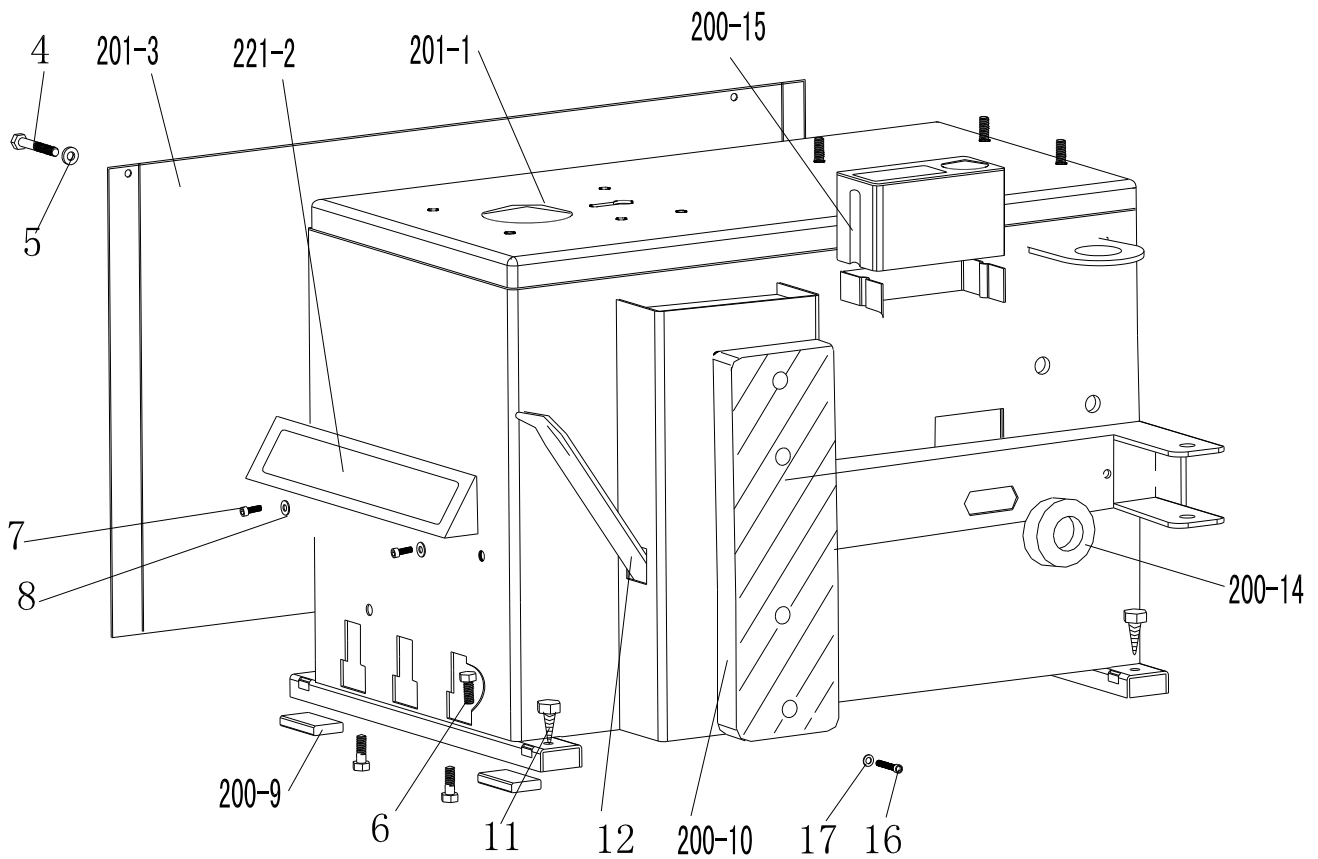
Pneumatische tekening



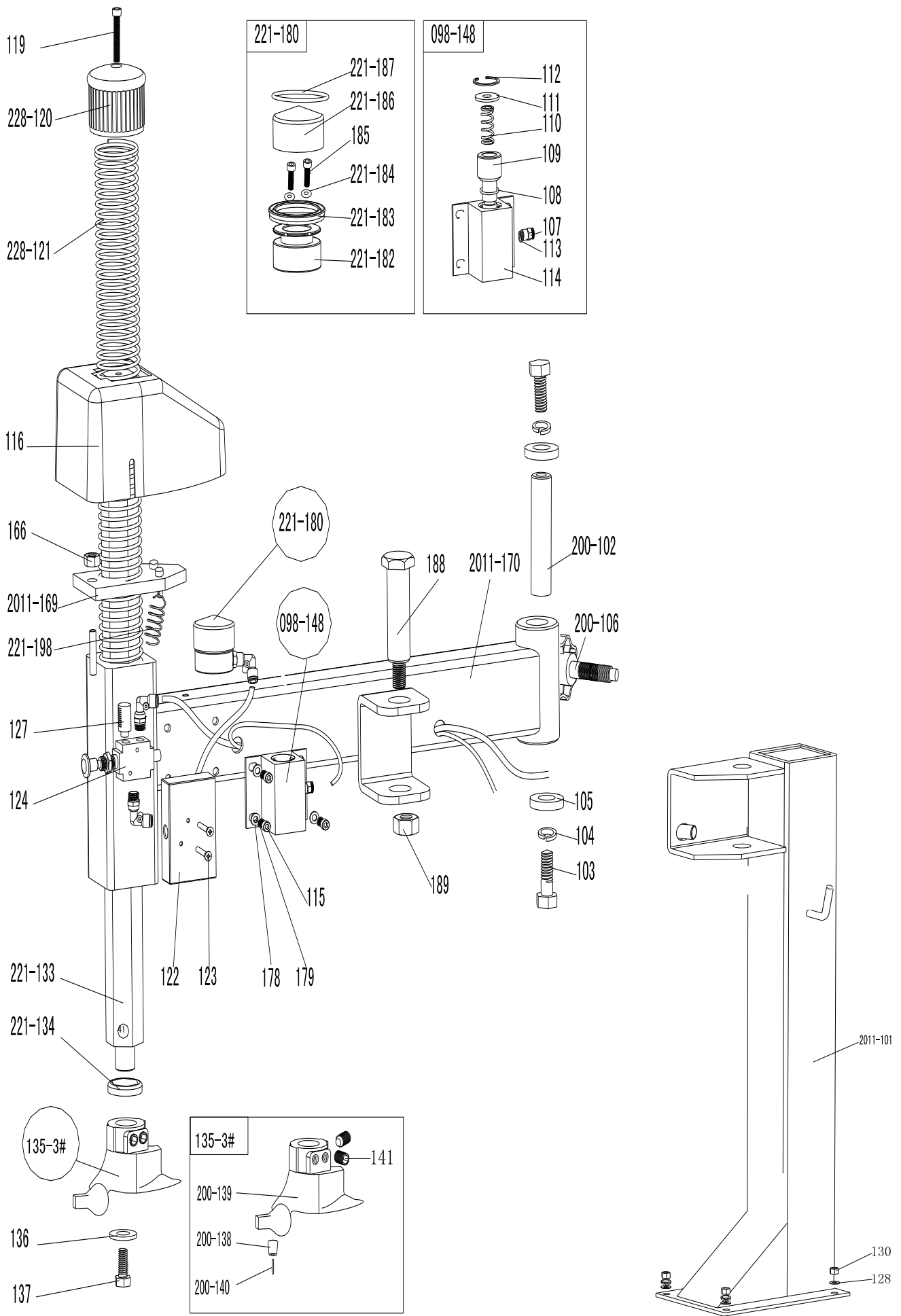
Schakelplan



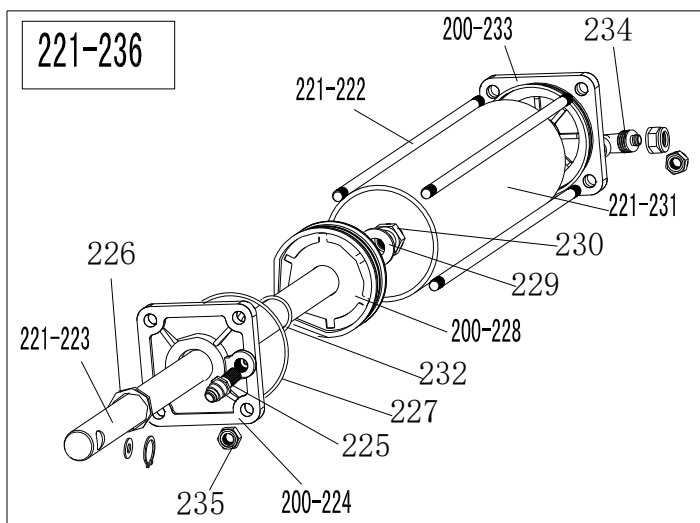
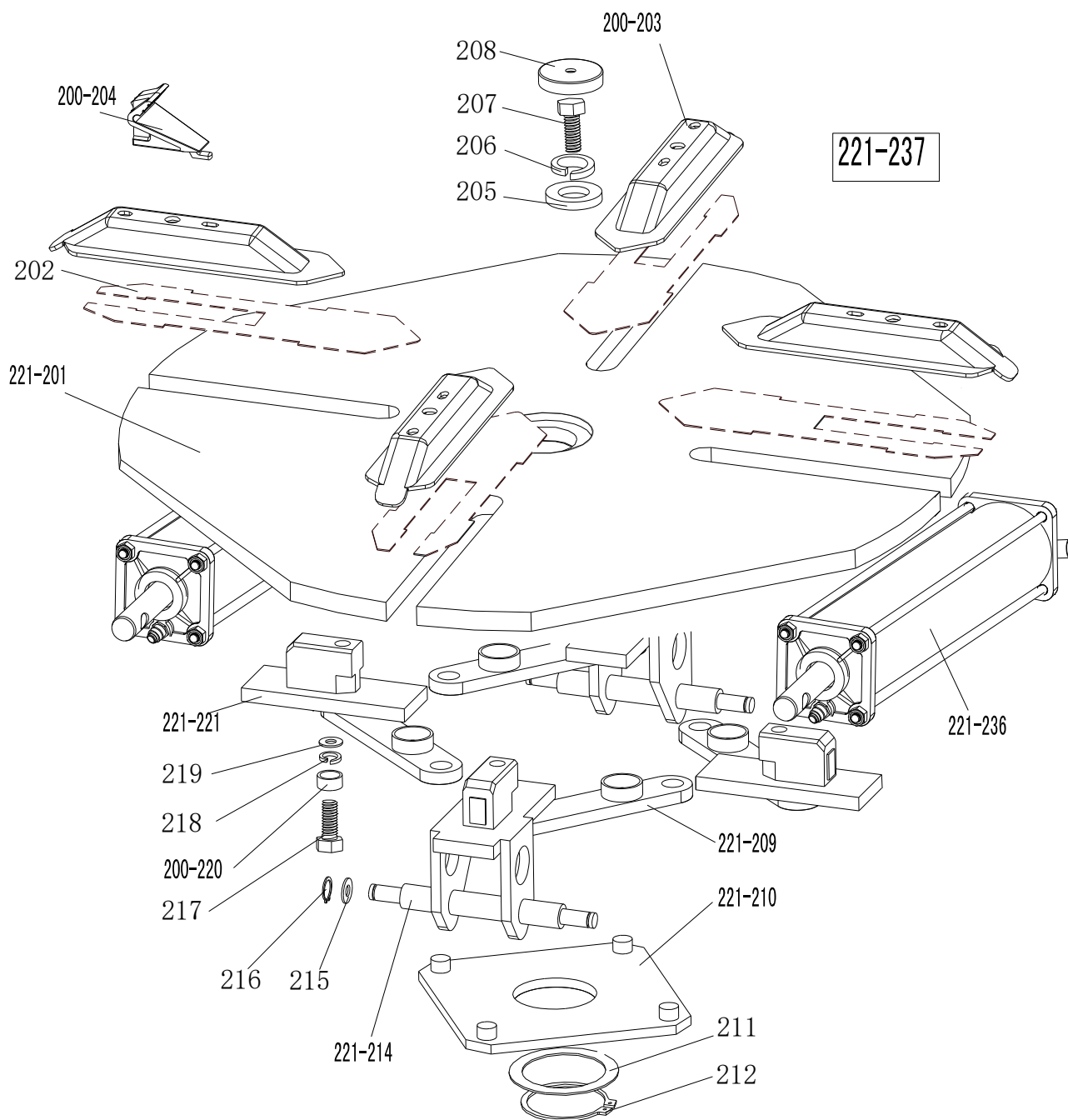
Explosietekeningen stuklijst



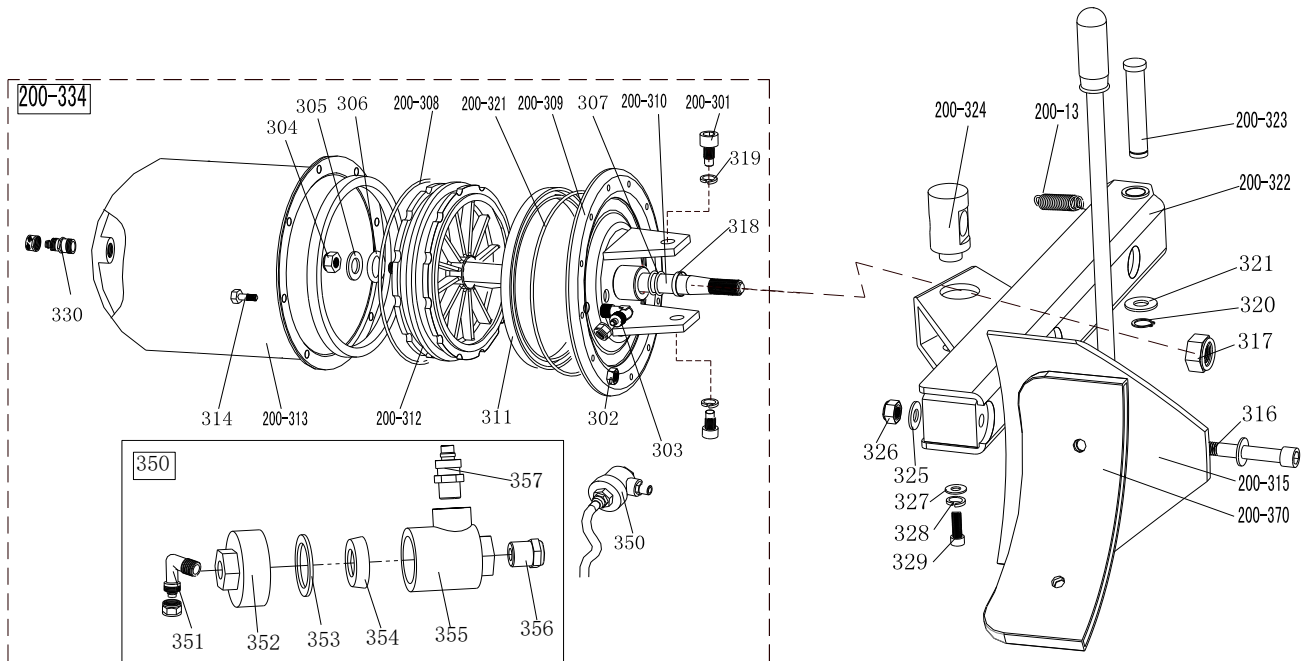
201-1	CX-201-010000-0	Machine body
221-2	CZ-221-080000-0	Pedal front cover
201-3	CX-201-020000-0	Left cover
4	B-010-060101-0	Hex socket head bolt M6×10
5	B-040-061412-1	Flat washer Ø6*14*1.2
6	B-014-080251-0	Outer hex bolt M8x25
7	B-010-080201-0	Hex socket head bolt M8×20
8	B-040-061412-1	Flat washer Ø 6*14*1,2
200-9	C-000-001020-0	Rubber foot buffer
200-10	C-200-500000-0	Bead breaker buffer
11	B-027-060401-0	Grounding screw M6x40
12	C-200-580000-0	Lifting lever
200-14	C-200-510000-0	Bead breaker arm rubber
200-15	C-200-470000-0	Oil-water box
16	B-010-080201-0	Hex socket head bolt M8x20
17	B-040-081715-1	Flat washer Ø8*17*1.5



2011-101	CX-2011-250000-0	Square column
200-102	CX-200-190000-0	Sw ing armpin
103	B-014-140351-0	Outer hex bolt M14x35
104	B-050-140000-0	Spring w asher Ø14
105	CX-200-140000-0	Big w asher
200-106	C-200-350000-0	Column adjust handle
107	S-010-050004-0	Quick stright union M5- Ø 4
108	S-000-030355-0	O-seal 30X3.55
109	CX-007-180600-0	098 Sw ing armspring plate
110	C-007-180700-0	098 Sw ing armspring
111	CX-007-180800-0	098 Sw ing armplate w asher
112	B-055-300002-0	Snap ring Ø30(hole)
113	S-000-005200-0	O-seal Ø 5.6X2
114	CX-098-080000-0	098 Pneumatic lock barrel
115	B-010-060201-0	Hex socket head bolt M6X20
116	C-298-480000-0	Locking plate cap
119	B-010-100301-0	Hex socket head bolt M10x30
228-120	C-228-490000-0	Vertical arm cap
228-121	C-228-390000-0	Vertical arm spring
122	C-098-090000-0	Locking sw itch box
123	B-017-040301-0	cross head screw M4*30
124	S-030-010414-2	Hand valve
127	S-023-010801-0	Muffler 1/8"
221-133	CX-221-160000-0	Vertical arm
221-134	C-228-520000-0	Vertical arm w asher
135-3#	CW-113-020003-0	Complete mount/demount head 3#
200-138	CX-200-150200-0	Mount/demount head pulley
200-139	C-200-150100-3	Mount/demount head 3#
200-140	C-200-150400-0	Hex round pin
141	B-007-120161-0	Hex socket head bolt M12X16
136	CX-200-170000-0	Mount/demount head flat w asher
137	B-014-100251-0	Outer hex bolt M10x25
098-148		Complete 098 Pneumatic lock
166	B-001-100001-0	Self-locking nut M10
2011-169	CX-298-22000-0	Hex locking board 2011
2011-170	CX-211-180000-0	Sw ing arm2011
178	B-040-061210-1	Flat w asherØ6
179	B-050-060000-0	Spring w asherØ6
221-180		Complete locking cylinder
221-182	C-221-090100-0	locking cylinder piston
221-183	S-005-050065-0	V- seal 60*50*6.5
221-184	S-000-005200-0	O- seal Ø 5.6*2
185	B-010-060551-0	Hex socket head bolt M6x55
221-186	CX-221-090200-0	locking cylinder cover Ø 60
221-187	S-000-052200-0	O- seal Ø52*2
188	CX-098-030000-0	Pressing arm pin (right)
189	B-001-160001-1	Self-locking nut M16*1.5
221-198	C-221-400000-0	Hex locking board spring

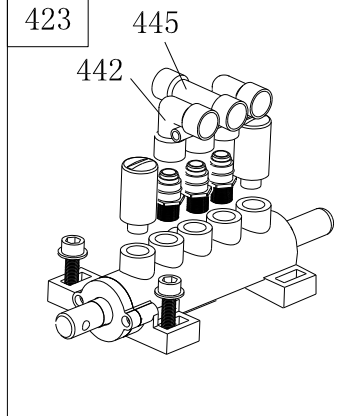
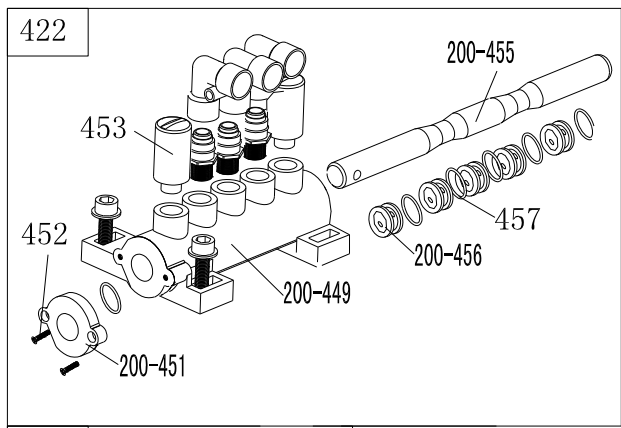
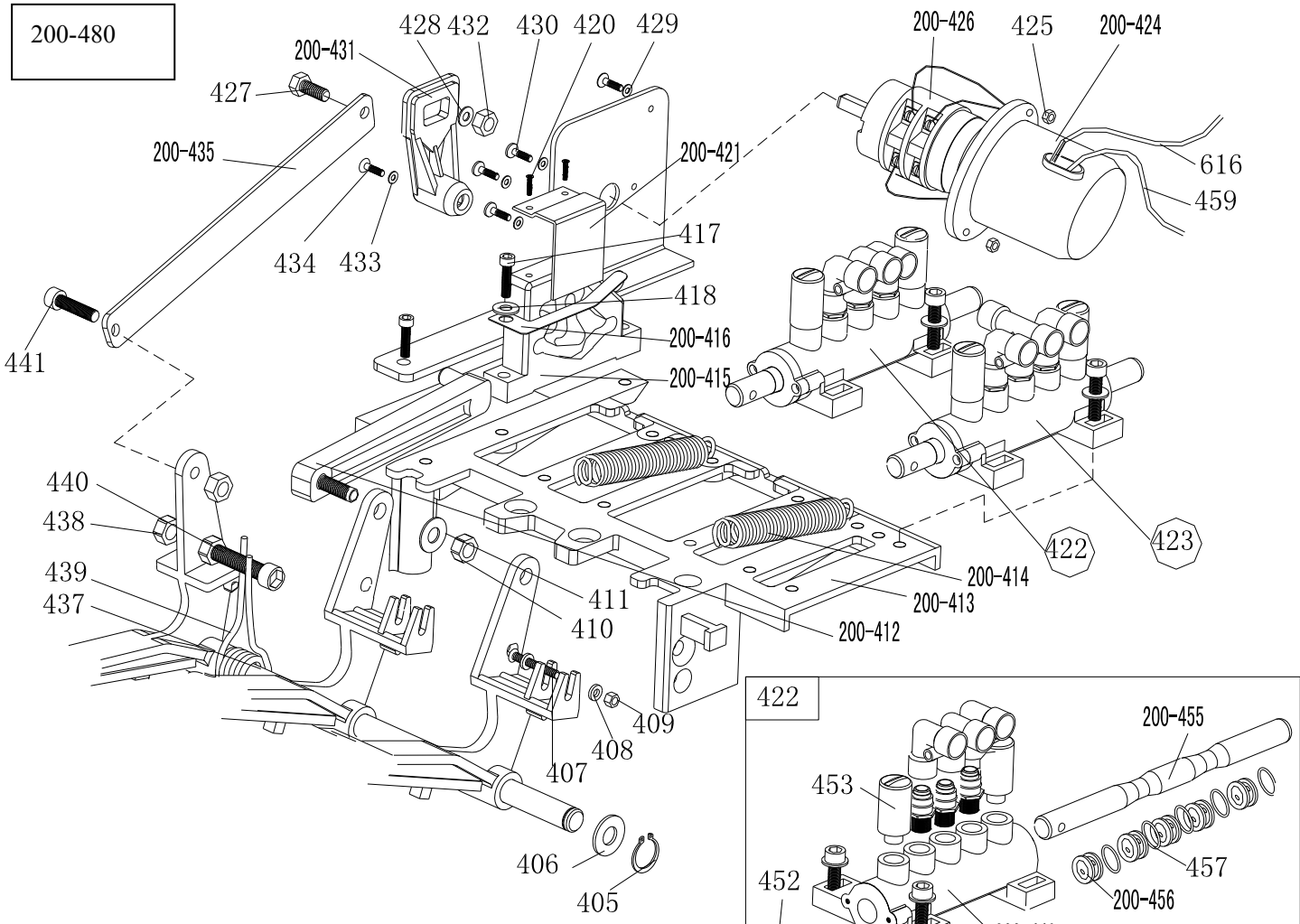


221-201	CX-221-130000-0	Turntable assembly 615
202	CX-221-120300-0	Jaw sliding plate(optional)
200-203	CX-200-120000-0	Jaw cap assembly
200-204	C-200-570000-0	Jaw 200
205	CX-200-140000-0	Big w asher
206	B-050-160000-0	Spring w asher Ø16
207	B-014-160401-0	Outer hex boltM16×40
208	C-200-440000-0	Turntable cap
221-209	CX-221-310000-0	Connection rod assembly 615
221-210	CX-221-280000-0	Square turntable 615
211	CX-200-290000-0	Square turntable w asher
212	B-055-650001-0	Snap ring Ø65(shaft)
221-214	CX-221-110000-0	Jaw slide guide w ith pin
215	B-040-122520-1	Flat w asher Ø12X25X2
216	B-055-120001-0	Snap ring Ø12(shaft)
217	B-014-120801-0	Hex socket head boltM12×40
218	B-046-122050-1	Teeth locking w asher Ø12x20.5x1
221-237	CW-104-021100-0	Complete square turntable 615
219	B-040-123030-1	Flat w asher Ø12X30X3
200-220	CX-200-300000-0	Connection rod nut
221-221	CX-221-110100-0	Jaw slide guide w ithout pin
221-222	C-221-100400-0	Threaded connection rod 393
221-223	C-221-100200-0	Clamping cylinder piston rod 400
200-224	C-200-100100-0	Clamping cylinder cover w ithout handle
225	S-011-010808-0	Straight union 1/8"-Ø8
226	S-005-020075-0	V- seal 20*28*7.5
227	S-000-063265-0	O- seal 63*2.65
200-228	C-200-540000-0	Clamping cylinder piston Ø70
229	B-040-122520-1	Flat w asher Ø12X25X2
230	B-004-120071-1	Nut M12X7X1.75
221-231	C-221-100500-0	Clamping cylinder barrel 360
232	S-000-019262-0	O- seal Ø19.6X2.62
200-233	C-200-100300-0	Clamping cylinder cover w ith handle
234	S-018-010808-0	Union 1/8-Ø8
235	B-001-080001-0	Self-locking nut M8
221-236	CW-105-021101-0	Complete clamping cylinder



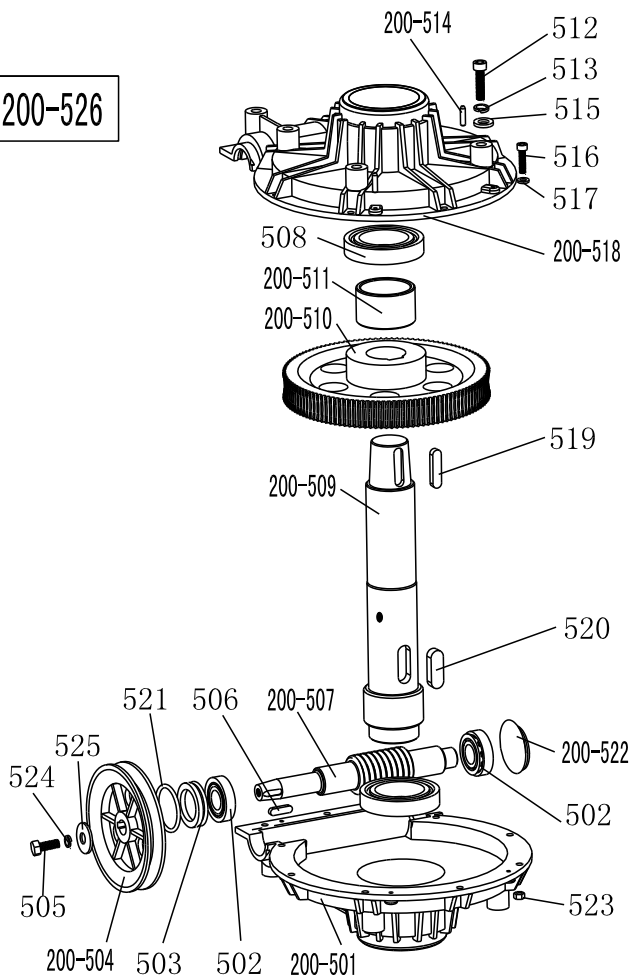
200-13	C-200-360000-0	Bead breaker arm spring	320	B-055-160001-0	Snap ring Ø16
200-301	B-010-140301-0	Hex socket head boltM14×30	321	B-040-162820-1	Flat washer
302	B-001-060001-0	Self-locking nut M6	200-321	S-000-175500-0	O-seal Ø173.4x5.3
303	S-018-010408-0	Union (90°) 1/4-Ø8	200-322	CX-200-030000-0	Bead breaker arm 200
304	B-004-160001-1	Nut M16*1.5	200-323	CX-200-040000-0	Bead breaker pin
305	B-040-162820-1	Flat washer Ø16*28*2	200-324	CX-200-050600-0	Bead breaker cylinder
306	S-000-016265-0	O-seal Ø 16*2.65	325	B-040-122520-1	Flat washer Ø12*24*2
307	S-000-020265-0	O-seal Ø 20*2.65	326	B-001-120001-0	Self-locking nut M12
200-308	S-000-180500-0	O-seal 180x5	327	B-040-083030-1	Flat washer Ø8*30*3
200-309	CX-200-050500-0	Bead breaker cylinder cover	328	B-050-080000-0	Spring washer Ø8
200-310	C-200-050100-0	Bead breaker cylinder piston	329	B-014-080201-0	Outer hex bolt M8×20
311	S-005-168115-0	V-seal 185X168X11.5	330	S-011-010808-0	Straight union1/8-Ø8
200-312	C-200-050200-0	Bead breaker cylinder piston	200-334	CW-108-020000-0	Complete Bead breaker
200-313	CX-200-050300-0	Bead breaker cylinder barrel	350	CW-112-209800-0	Bead breaker cylinder
314	B-010-060161-0	Hex socket head bolt M6×16	351	S-012-010808-0	Union (90°)1/8-Ø8
200-315	CX-200-070000-0	Bead breaker shovel assembly	352	C-098-600200-0	Bead breaker cylinder
316	B-010-120901-0	Hex socket head bolt M12×90	353	C-098-600400-0	Seal washer
317	B-004-160001-1	Self-locking nut M16*1.5	354	C-098-600300-0	Bidirectional seal
318	U-006-000001-2	Guide belt	355	C-098-600100-0	Bead breaker cylinder
200-370	C-200-070600-0	Bead breaker shovel protection	356	S-023-010401-6	Muffler
319	B-050-140000-0	Spring washer Ø14	357	S-010-010408-0	Straight union1/8-Ø8

200-480

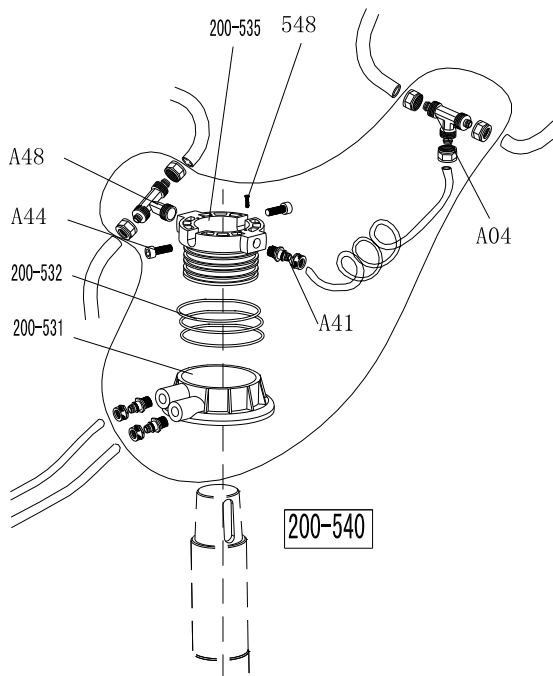


200-401	C-200-060400-0	Reverse sw itch pedal	429	B-040-040000-1	Flat washerØ4
221-402	C-221-060300-0	5-way valve pedal(right)	430	B-024-040161-0	Cross-round head screw M4*16
405	B-055-120001-0	Snap ring Ø12	200-431	C-200-530000-0	Reverse sw itch handle
406	B-040-122520-1	Flat washerØ12*24*2	432	B-001-060001-0	Self-locking nut M6
407	B-024-040301-0	Cross head screw M4X30	433	B-040-030000-1	Flat washerØ3
408	B-040-040000-1	Flat washerØ4	434	B-017-030161-0	Cross head screw M3X18
409	B-001-040001-0	Self-locking nut M4	200-435	CX-200-060600-0	Pedal connection rod
410	B-001-080001-0	Self-locking nut M8	437	CX-200-060700-0	Pedal front shaft
411	B-040-081715-1	Flat washerØ8*17*1.5	438	B-004-080001-0	Nut M8
200-412	C-200-061300-0	Cam connection rod	439	C-200-370000-0	Pedal twist spring
200-413	C-200-060100-0	Pedal support board	440	B-010-080501-0	Hex socket head bolt M8×50
200-414	C-200-380000-0	Pedal Spring	441	B-010-080201-0	Hex socket head bolt M8×20
200-415	C-200-061500-0	Cam	442	S-012-010808-0	Quick Union1/8- Ø 8
200-416	C-200-810000-0	Cam washer	445	S-016-010808-2	Quick T-union1/8-2* Ø 8
417	B-010-060201-0	Hex socket head bolt M6×20	200-449	C-200-060901-0	5-way valve barrel
418	B-040-061210-1	Flat washer Ø6*12*1	200-451	C-200-061100-0	5-way valve cover
420	B-019-290121-0	Cross head self tapping screw	452	B-024-290121-0	cross head screw ST2.9*14
200-421	CX-200-060500-0	Cam cover	453	S-023-010801-0	Muffler 1/8"
422	CW-110-020000-0	Complete 5-way valve for clamping cylinder	200-455	CX-200-061200-0	5-way valve rod
423	CW-110-020001-0	Complete 5-way valve for bead breaker cylinder	200-456	C-200-061000-0	5-way valve rod spacer
200-424	C-200-061400-0	Reverse sw itch cover	457	S-000-012400-0	O-Seal 12*20*4
425	B-004-040001-0	Nut M4	459	C2-000-103150-0	Power supply cable
200-426	S-060-016000-1	Reverse sw itch	616	C2-000-205150-0	Motor cable
427	B-010-060201-0	Hex socket head bolt M6×20	200-480	CW-109-020000-0	Complete 3-pedals assembly 200
428	B-040-061210-1	Flat washerØ6X12X1			

200-526

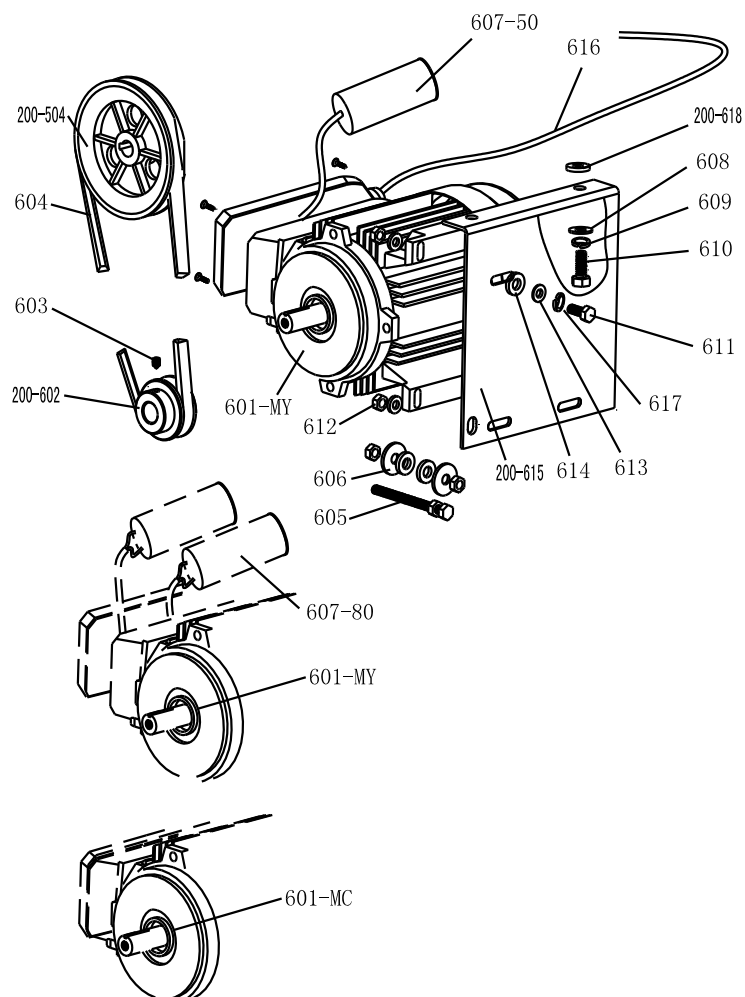


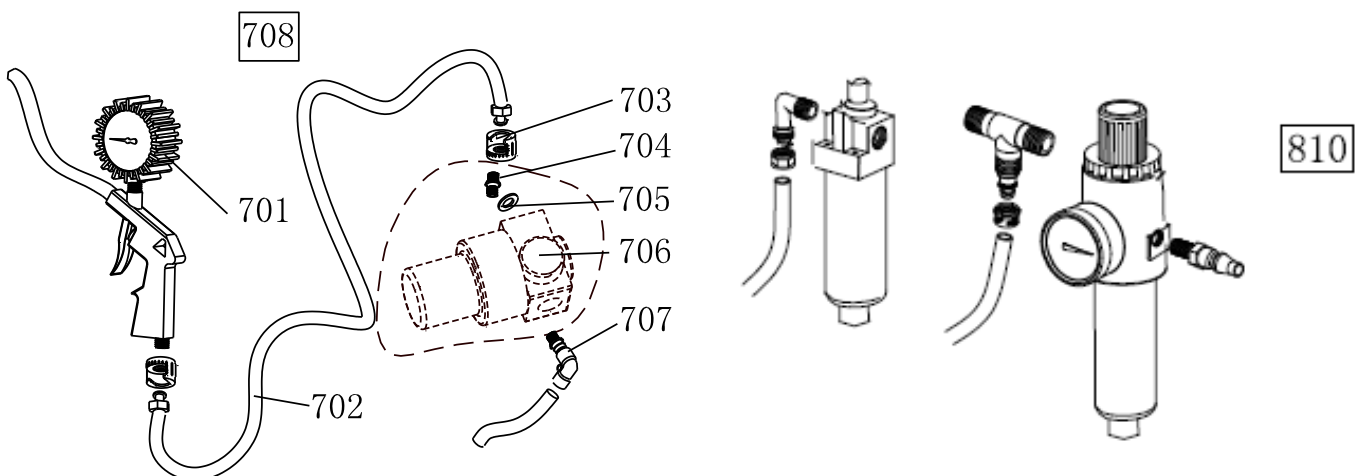
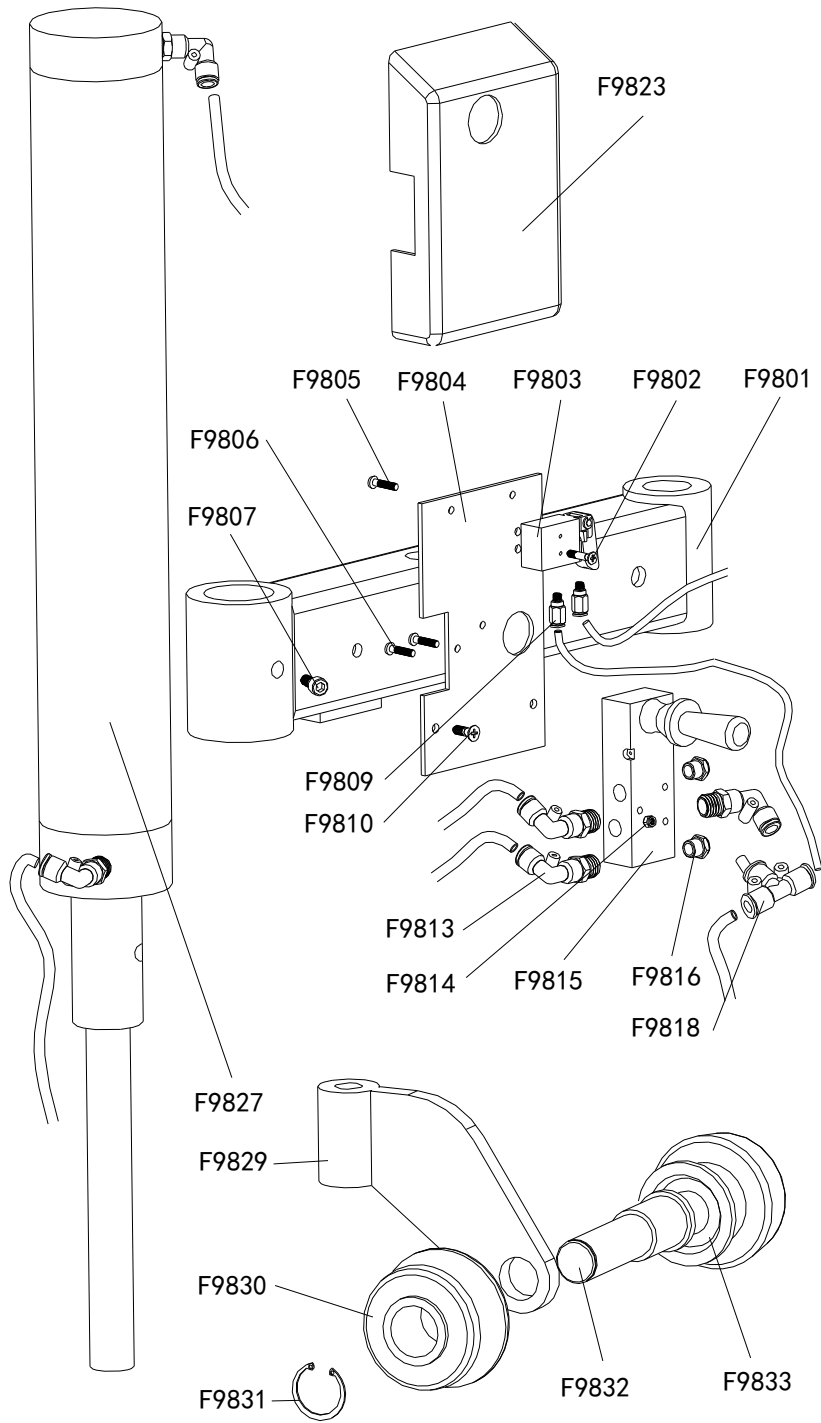
200-501	C-300-320302-0	Gear box lower cover
502	S-040-030204-0	Bearing 30204
503	S-005-020080-1	Gear box seal $\phi 20 \times 35 \times 8$
200-504	C-200-320500-0	Gear Belt pulley
505	B-014-080251-0	Outer hex bolt M8x25
506	B-065-006020-0	Key washer 6x20
200-507	C-200-320400-0	Worm rod
508	S-040-006010-0	Bearing 6010
200-509	C-200-320200-0	Worm gear shaft
200-510	C-200-320100-0	Worm gear
200-511	CZ-200-320600-0	Worm gear shaft spacer
512	B-014-100551-0	Outer hex bolt M10x55
513	B-050-100000-0	Spring washer $\phi 10$
200-514	B-060-006020-0	Pin 6X20
515	B-040-102020-1	Flat washer $\phi 10 \times 20 \times 2$
516	B-010-060201-0	Hex socket head bolt M6x20
517	B-040-061412-1	Flat washer $\phi 6 \times 14 \times 1,2$
200-518	C-300-320301-0	Gear box upper cover
519	B-065-010040-0	Key washer 10x40
520	B-065-014040-0	Key washer 14x40
521	S-000-027310-0	O-seal $\phi 27,8 \times 3,1$
200-522	C-200-320700-0	Oil resistant seal
523	B-001-060001-0	Self-locking nut M6
524	B-050-080000-0	Spring washer $\phi 8$
525	B-040-083030-1	Flat washer $\phi 8 \times 30 \times 3$
200-526	CW-107-020001-0	Complete gear box



A04	S-015-000008-3	T-union 3* $\phi 8$
A44	B-010-060161-0	Hex socket head bolt M6x16
A48	S-017-010808-2	Quick T-union
200-531	CZ-200-430100-0	Rotating valve casing
200-532	S-000-059262-0	O-seal 59.9X2.62
200-535	CZ-200-430200-0	Rotating valve mandrel
537	S-035-055080-0	hose 5.5* $\phi 8$
A41	S-011-010808-0	Straight union 1/8- $\phi 8$
548	B-007-040061-0	Hex socket head bolt M4X6
200-540	CW-016-020000-2	Complete Rotating valve

200-504	C-200-320500-0	Gear Belt pulley
601-MC	S-050-220110-5	Motor 220V/50HZ
601-MY	S-050-230075-0	Motor 220v
200-602	CX-200-330000-0	Motor Belt pulley
603	B-007-080121-0	Hex socket head boltM8x12
604	S-042-000686-0	Tyre changer belt A-28
605	B-014-080651-0	Outer hex bolt M8X65
606	B-040-083030-1	Flat w asherØ8X30X3
607-80	S-063-008000-0	Capacitor 80µf,110V
607-50	S-063-005000-0	Capacitor 50µf,220V
608	B-040-102020-1	Flat w asherØ10X20X2
609	B-050-100000-0	Spring w asherØ10
610	B-014-100251-0	Outer hex bolt M10X25
611	B-014-080351-0	Outer hex bolt M8X35
612	B-004-080001-0	Nut M8
613	B-040-082220-1	Flat w asher φ8X22X2
614	C-200-560000-0	Motor rubber w asher
200-615	CX-200-340000-2	Motor support
616	CZ-000-205150-0	Motor cable 5x1.0
617	B-050-080000-0	Spring w asherφ8
200-618	C-200-560000-0	Motor rubber buffer





F9801	CX-098-020000-0	Pressing arm(right)
F9802	B-024-050101-1	Cross head Screw M5X10
F9803	S-030-010414-0	Pneumatic valve
F9804	CX-005-200000-0	Raise-fall switch base plate
F9805	B-017-040161-0	Cross flat head screw M4*16
F9806	B-017-040301-0	Cross flat head screw M4*30
F9807	B-007-100121-0	Hex socket head bolt M10x12
F9809	S-010-050004-0	Straight union M5-Ø4
F9810	B-010-050161-0	Hex socket head bolt M5*16
F9813	S-012-010406-0	union 1/4-Ø6
F9814	B-004-040001-1	Nut (silver) M4
F9815	S-030-010818-0	Raise-fall control valve
F9816	S-023-010801-6	Muffler (brass)
F9817	S-012-010406-0	Quick L-union 1/4-φ6
F9818	S-013-104206-0	Quick T-union 2XØ6-Ø4
F9820	S-017-010806-2	T-union 1/8-2*Ø6
F9823	C-007-181000-0	Control valve protect cover
F9827	CA-005-209800-2	Complete 098 cylinder
F9828	S-012-010406-0	Quick Union 1/4-Ø6
F9829	CX-098-040000-0	Pressing roller bracket
F9830	C-098-060100-0	Tyre pressing roller 1
F9831	B-055-300002-0	Snap ring Ø30(hole)
F9832	CX-098-050000-0	Tyre pressing roller shaft
F9833	C-098-060200-0	Tyre pressing roller 2

701	S-038-000100-0	Inflating gun indicator
702	S-035-014150-1	Rubber connection hose
703	S-025-104008-0	Notch nut
704	S-011-010414-1	Straight union 1/4-1/4
705	B-040-132420-1	Flat washer Ø13
706	S-030-010400-2	Pressure adjust valve
707	S-012-010408-0	Quick Union 1/4-Ø8
708	CW-090-000201-0	Complete inflating gun

810	CW-114-020005-0	Complete oil fog maker
-----	-----------------	------------------------



Het bedrijf

Twin Busch GmbH | Amperestr. 1 | D-64625 Bensheim

verklaart hierbij dat de **Demonteer apparaten**

TW X-11

Serienummer:

in de versie die we op de markt brengen, de relevante essentiële gezondheids- en veiligheidseisen voldoet aan een of meer van de volgende EG-richtlijn(en) in de huidige versie(s):

EG-richtlijn(en)

2006/42/EC

machinerie

Toegepaste geharmoniseerde normen en voorschriften

EN 60204-1:2006+A1:2009

Veiligheid van machines - elektrische uitrusting van machines

EU - typeonderzoekcertificaat

CE-C-0225-14-10-01-2A

datum van afgifte: 20.03.2014
plaats van afgifte: London
technisch document nr.: TF-C-0225-14-10-01-2A

certificeringsinstantie

CCQS UK Ltd.,
Level 7, Westgate House, Westgate Road,
London W5 1YY UK
Nummer van de certificeringsinstantie: 1105

In het geval van oneigenlijk gebruik, evenals in het geval van constructie, wijziging of wijzigingen die niet met ons zijn overeengekomen, verliest deze verklaring haar geldigheid.

Geautoriseerde persoon om de technische documentatie voor te bereiden: Michael Glade (adres zoals hieronder)



TWIN BUSCH GmbH
Amperestr. 1 · 64625 Bensheim
Tel. 06251 / 70585-0 · Fax: 70585-29

Gevolmachtigde ondertekenaar: Michael Glade
Bensheim, 26.03.2014 Qualitätsmanagement

Twin Busch GmbH | Amperestr. 1 | D-64625 Bensheim
twinbusch.de | E-Mail: info@twinbusch.de | Tel.: +49 (0)6251-70585-0



Uitgebreide product- en opbouw-montage video's zijn te vinden op onze website.

www.twinbusch.nl



Twin Busch Nederland B.V. | 7442DE Nijverdal | Alexander Bellstraat 4
Tel.: +31 (0) 548 61 44 11 | info@twinbusch.nl