

TWX-610

MANUEL D'INSTALLATION, D'UTILISATION ET MANUEL D'ENTRETIEN



Lisez attentivement ces instructions avant d'utiliser le démonte-pneu. Suivez les instructions à la lettre.

CONDITIONS DE GARANTIE

Vous venez d'acquérir un démonte-pneu TWINBUSCH® et nous vous remercions de la confiance que vous accordez à nos produits. Afin de vous assurer une installation et une utilisation répondant à vos attentes, nous vous adressons quelques recommandations importantes. Veuillez prendre connaissance et respecter scrupuleusement ces consignes de montage, d'utilisation et d'entretien. L'installation et l'utilisation sont réservées à un personnel qualifié et habilité.

INSTALLATION

Le raccordement pneumatique est réservé à un personnel qualifié et habilité.

Le raccordement électrique est réservé à un personnel qualifié et habilité.

La pression de fonctionnement des organes pneumatiques doit être inférieure à 10 bar (pression de fonctionnement optimale de 9.5 bar).

UTILISATION

Avant d'entreprendre des travaux avec l'équipement, il est impératif de procéder à un contrôle visuel de l'installation afin de détecter toute anomalie ou dysfonctionnement.

Procéder au test de fonctionnement des organes à vide, avant d'entreprendre des travaux avec l'équipement.

La pression de fonctionnement des organes pneumatiques doit être inférieure à 10 bar (pression de fonctionnement optimale de 9.5 bar).

Particularités :

Le montage de pneumatiques sur des jantes en aluminium peut nécessiter l'emploi d'une tête de montage en matière composite (en option) afin de minimiser les risques de rayures sur la jante. L'utilisation de cette tête de montage composite nécessite un réglage du système de verrouillage de la tête de montage équipant les démonte-pneus.

MAINTENANCE/ENTRETIEN

Il est important d'effectuer un entretien périodique, voir chapitre concerné dans la notice d'utilisation.

Table des matières

1. Généralités	1
2. Identification du mode d'emploi	1
3. Données techniques	1
4. Modification du produit	2
5. Informations relatives à la sécurité	2
5.1 Consignes de sécurité	2
6. Conformité avec le produit	4
7. Spécifications techniques	4
7.1 Description de la machine	4
8. Construction et installation	5
8.1 Préparation avant l'installation	5
8.2 Conditions de sol	5
8.3 Instructions de montage	5
9. Mise en service	9
9.1 Mesures de sécurité	9
9.2 Tests fonctionnels	9
9.3 Description du panneau de commande	9
10. Dépannage	13
11. Maintenance	14
12. Annexe	16
12.1 Dimensions de la machine de montage de pneus	16
12.2 Schéma de câblage	17
12.3 Pneumatique	17
12.4 Dessin détaillé et description des pièces	18

Annexe supplémentaire :

- **Déclaration de conformité UE**

Informations importantes :

MONTAGE



Vous trouverez la vidéo de montage de cette machine sur YouTube :
https://youtu.be/_vPXk4jOok
ou scannez le code QR.



PRÉSENTATION DU PRODUIT



Vous trouverez la vidéo de présentation du produit de cette machine sur YouTube :
<https://youtu.be/64C9Gmh0UKA>
ou scannez le code QR.





TRUCS ET ASTUCES



Dans la rubrique "Trucs et Astuces", nous vous montrons des solutions simples, en vidéo, pour travailler encore plus efficacement avec vos produits TWIN BUSCH®. Notre spécialiste technique vous explique les gestes exacts.

<https://www.twinbusch.fr/Trucs-et-Astuces: :74.html>

24/7 Service Center :



Notre **24/7 Self-Service Center** est un site web mobile pour l'autodiagnostic en cas de problèmes avec votre plateforme élévatrice, votre démonte-pneus ou votre équilibreuse Twin Busch. Nous vous y proposons une vaste collection de vidéos traitant d'une multitude de sujets pertinents concernant votre produit Twin Busch, du réglage fin au remplacement de composants en passant par la maintenance.

Avec le **24/7 Self-Service Center**, vous disposez d'un outil polyvalent qui vous permet d'apprendre à entretenir et à réparer vous-même votre plate-forme élévatrice, votre démonte-pneus ou votre équilibreuse Twin Busch.

Pour ouvrir la page sur votre appareil mobile, veuillez visiter [twinbusch.com/qr](https://www.twinbusch.com/qr) ou scannez le code QR ci-contre.

Pour les ponts élévateurs Twin Busch livrés à partir de mi-2020, vous trouverez également le code QR sur un autocollant apposé sur le boîtier de commande.

1. Généralités

Le démonte-pneus semi-automatique à bras oscillant **TWX-610** est conçu uniquement pour le démontage/montage de pneus. Le modèle d'entrée de gamme idéal avec un rapport qualité/prix TOP. Grand confort d'utilisation et design innovant.

Spécificités du produit :

- **Conception de qualité supérieure avec certificat CE**
- Selon norme **norme ISO 9001**
- Tête de montage latérale
- Verrouillage de la tête de montage par axe excentrique
- Détalonneur puissant
- Plateau à 4 griffes, auto-centrage de la roue
- Grande plage de serrage (Extérieur 10" -> Intérieur 22")
- Moteur puissant, double sens de rotation du plateau
- Griffes de serrage en acier de qualité supérieure

2. Identification du mode d'emploi

Mode d'emploi du **TWX-610**

de la Twin Busch GmbH,
Rue d'Ampère 1,
D-64625 Bensheim

Twin Busch France Sarl
6, Rue Louis Armand
67620 Soufflenheim

Téléphone : +49 6251-70585-0
Télécopieur : +49 6251-70585-29
Internet : www.twinbusch.de
Email : info@twinbusch.de

Téléphone : +33 (0) 3 88 94 35 38
Internet : www.twinbusch.fr
Email : info@twinbusch.fr

Version: -00, 24.10.2024

File : TWX-610_Manuel_dutilisation_demonte_pneus_fr_00_20241024.pdf

3. Données techniques

Pression du détalonneur	2500 kg
Tension électrique	230 V
Puissance	1,1 kW
Niveau sonore	< 75 dB
Serrage extérieur	10" (254 mm) à 19" (483 mm)
Serrage intérieur	12" (305 mm) à 22" (559 mm)
Ø de la roue max.	41" (1040 mm)
Largeur max. de la jante	14" (355 mm)
Poids env.	188 kg
Pression de travail	8 - 10 bar

4. Modification du produit

L'utilisation inappropriée, ainsi que les modifications, transformations et ajouts non approuvés par le fabricant du démonte-pneus et de tous ses composants ne sont pas autorisés. Le fabricant n'assumera aucune responsabilité en cas d'installation, d'utilisation ou de surcharge non conformes. De même, l'utilisation non conforme annule la certification CE et la validité du certificat.

Si vous souhaitez apporter des modifications, veuillez contacter au préalable votre revendeur ou le personnel spécialisé de Twin Busch GmbH.

5. Informations relatives à la sécurité

Lisez attentivement le manuel d'utilisation avant d'utiliser la machine de montage de pneus. Conservez le manuel pour pouvoir vous y référer ultérieurement. Suivez scrupuleusement les instructions afin d'obtenir les meilleures performances de la machine et d'éviter tout dommage dû à une faute personnelle.

Vérifiez soigneusement que toutes les connexions et tous les composants ne sont pas endommagés.

5.1 Consignes de sécurité

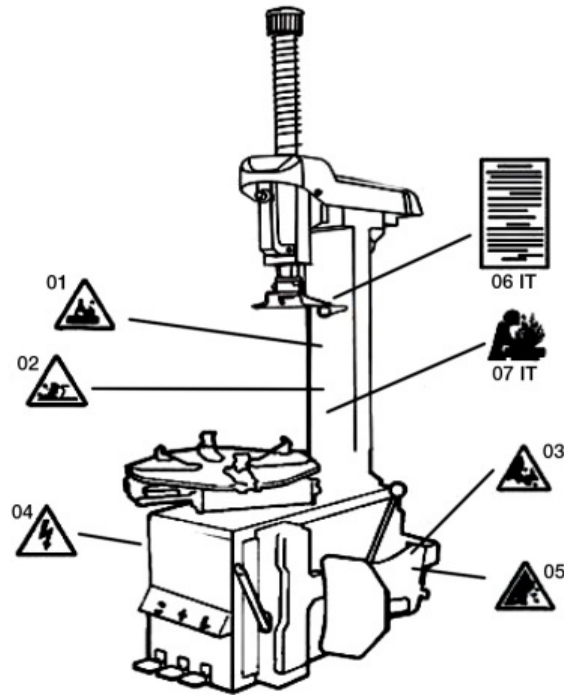
Nous déclinons toute responsabilité en cas de dommages dus à une installation et une utilisation incorrectes, à une surcharge ou à des conditions de sol inappropriées.

- Lire et comprendre toutes les consignes de sécurité avant d'utiliser l'appareil.
- Seul le personnel formé est autorisé à utiliser la machine de montage de pneus.
- Les raccordements pneumatiques doivent être effectués par des personnes compétentes.
- Les personnes non autorisées ne doivent pas se trouver dans la zone de travail.
- Ne pas quitter les commandes tant que la machine est en mouvement.
- Tenir les mains et les pieds à l'écart des pièces en mouvement.
- Ne pas porter de vêtements inappropriés susceptibles d'être happés par des pièces en mouvement.
- Pour éviter les accidents, l'espace de travail doit être rangé.
- Vérifier régulièrement la mobilité des composants de la machine.
- Ne pas modifier les pièces sans instructions du fabricant.

5.2 Avertissements

Tous les avertissements sont clairement affichés afin de s'assurer que l'utilisateur utilise l'appareil de manière sûre et appropriée.

Les étiquettes d'avertissement doivent être maintenues propres et remplacées si elles sont endommagées ou manquantes. Veuillez lire attentivement les signes et mémoriser leur signification pour toute utilisation future.



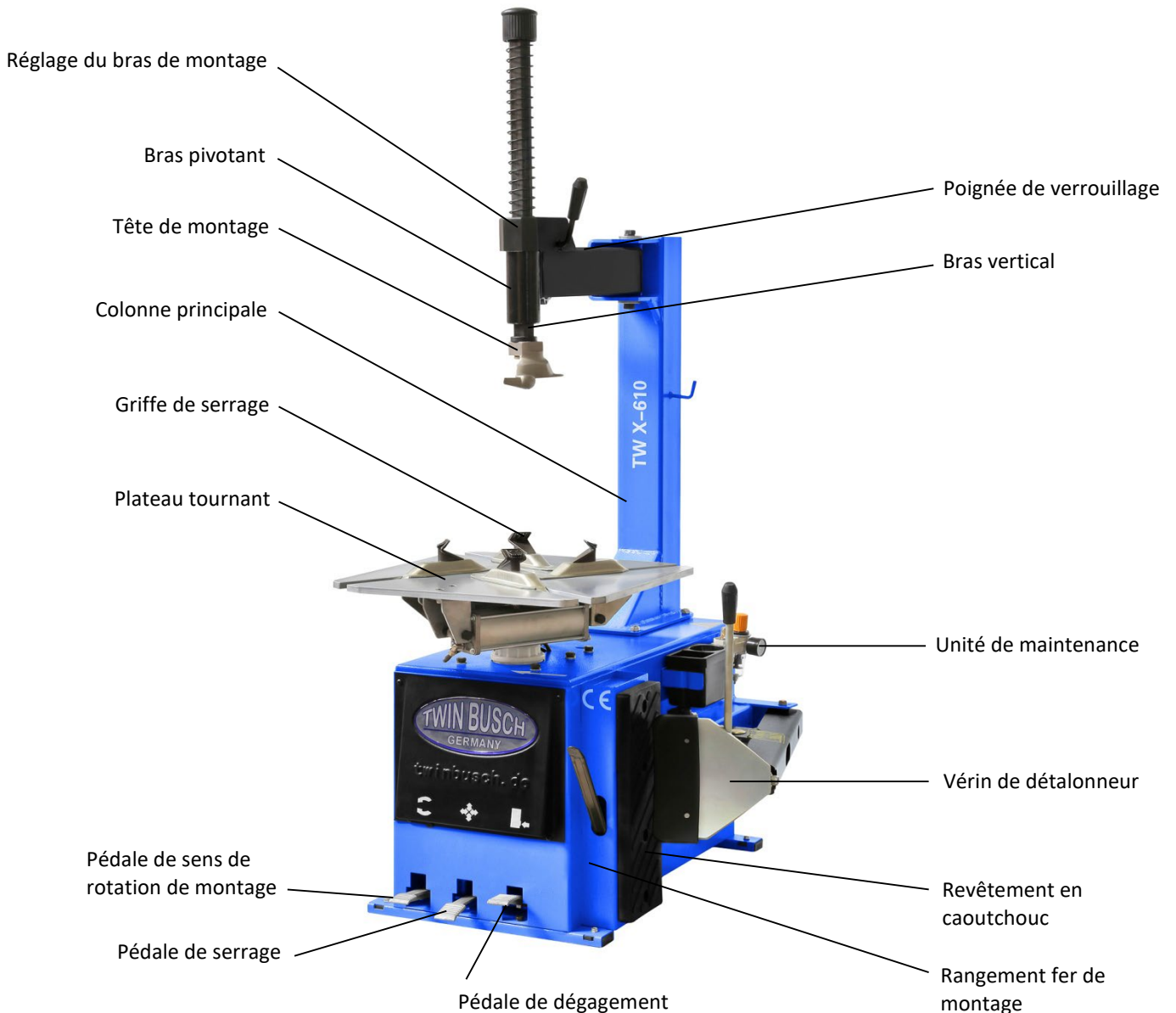
- 01 Ne placez jamais vos mains sous la tête de montage pendant le fonctionnement.
- 02 Ne placez jamais vos mains entre les mâchoires pendant le fonctionnement.
- 03 Ne mettez pas les mains dans le talon du pneu lors du démontage.
- 04 Veuillez vous assurer que le système est correctement mis à la terre.
- 05 Ne placez jamais les pieds entre la lame de dégagement et le boîtier pendant le fonctionnement.
- 06 **Respectez impérativement** tous les avertissements :
 - Cette machine n'est pas équipée de protection mécanique contre les explosions de pneus. équipé.
 - Les diamètres des pneus et des jantes doivent être identiques et ne doivent présenter aucun défaut.
 - Ne dépassez pas la pression de gonflage prescrite par le constructeur. Si la pression est le pneu peut exploser et provoquer de graves blessures corporelles ainsi que la mort provoquer la mort de l'opérateur.
 - Tenir les mains et le corps à l'écart pendant le gonflage des pneus.

6. Conformité avec le produit

Le démonte-pneus TWX-610 est certifié CE et conforme à la Directive Machines 2006/42/EC, en respectant la norme EN ISO 12100:2010, EN 17347:2001. Voir également la Déclaration de conformité UE à la fin du manuel.

7. Spécifications techniques

7.1 Description de la machine



8. Construction et installation

8.1 Préparation avant l'installation

Outils et équipements nécessaires :

- Marteau et marteau en caoutchouc
- Jeu de clés à fourche
- Jeu de clés Allen
- Tournevis
- Pince coupante

8.2 Conditions de sol

Le démonte-pneu doit être installé sur une surface plane.

8.3 Instructions de montage

- 1) Retirez l'emballage.
- 2) Détachez les lattes de bois de la palette à l'aide d'un marteau et retirez le film d'emballage.
- 3) Retirez les petites pièces et mettez-les de côté. Lisez et comprenez le mode d'emploi avant de continuer.
- 4) Retirez les écrous de fixation du bras de montage.

Remarque : il est plus facile de retirer les rondelles à l'aide d'un tournevis plat.

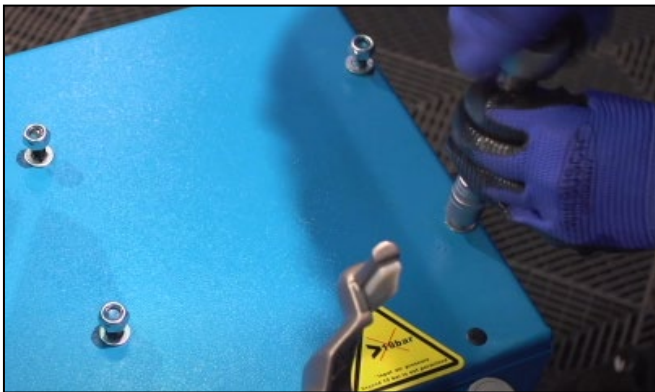
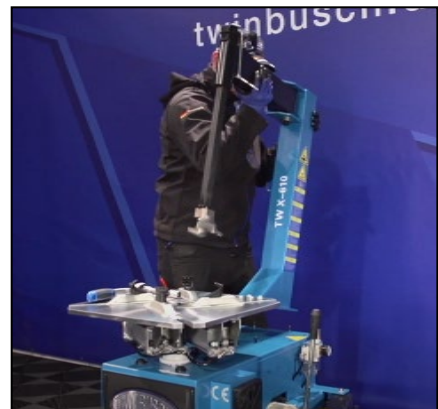


Figure : Retrait des écrous

- 5) Retirez le support de transport et soulevez le bras de montage en position.



Figure : Retrait du support de transport



- 6) Remettez les rondelles et les écrous en place et resserrez les écrous de fixation.

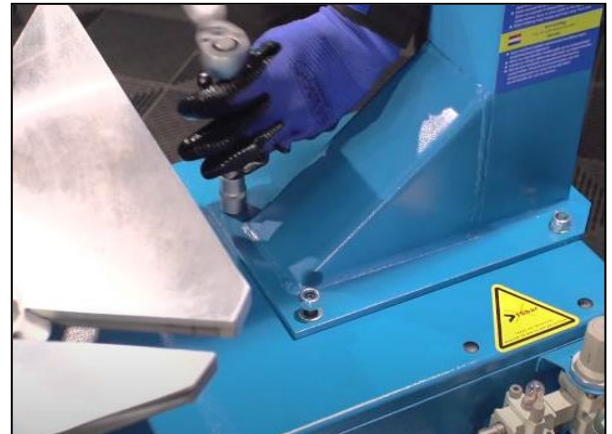
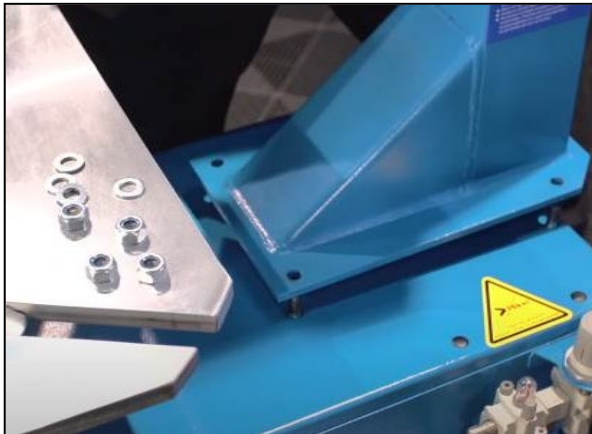


Figure : Fixation du bras de montage

- 7) Retirez la sécurité de transport du bras de montage à l'aide d'une pince coupante diagonale. Préparez le capuchon, le ressort et le capot de protection.
- 8) Retirez la sécurité de transport du bras de montage. Vous n'avez plus besoin de cette vis. Bloquez le bras de montage en position haute pour pouvoir insérer le ressort. Insérez ensuite le ressort et revissez le capuchon à l'aide d'une clé Allen.



Figure : Mise en place du ressort

- 9) Mettez le capot de protection en place.
- 10) Insérez la vis de réglage pour ajuster le diamètre de la jante.

- 11) Montage du gonfleur de pneus
 - a) Desserrez le raccord à vis du gonfleur de pneus.
 - b) Insérez le tuyau. (Une pression d'air de 8-10 bars est recommandée).
 - c) Serrez bien le raccord.

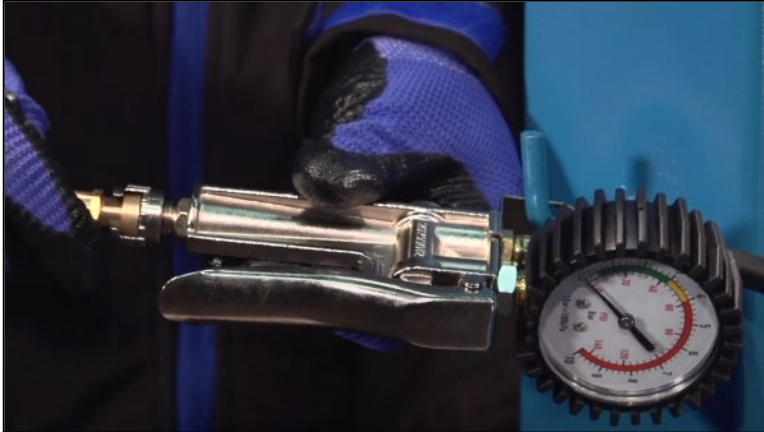


Figure : Raccord à vis du gonfleur de pneus

- d) Répétez cette opération sur la sortie d'air comprimé inférieure.



Figure : Raccord à vis de la sortie d'air comprimé

- 12) Mettez le capuchon de protection du déviateur en place.
Remarque : un marteau en caoutchouc peut être utilisé pour faciliter l'installation de la protection.
- 13) Insérez l'anneau qui servira de support au démonte-pneu.
- 14) Si nécessaire, mettez en place les protections de jantes. Il vous suffit de les appuyer sur les bras de préhension par le haut.



Figure : Protections de jantes sur bras de préhension

15) Détachez la machine de la palette.

Attention : sécurisez le bras de montage lorsque vous le soulevez vers le bas !

16) Mise en place de la tête de montage

a) Connectez-vous à l'air comprimé.

b) Placez une jante du diamètre que vous souhaitez usiner.

Remarque : si vous travaillez plus tard avec des jantes d'un diamètre nettement inférieur, il est alors recommandé de procéder à un nouvel ajustement.

c) Guidez la tête de montage contre la jante. En fonctionnement, le grand patin doit être en contact latéral et lisse avec la jante.

Remarque : Si ce n'est pas le cas, desserrez les vis afin de pouvoir aligner la tête avec précision. Lorsque le patin est en place, commencez par fixer la position à l'aide de la vis latérale afin d'éviter tout dérèglement accidentel. Ensuite, serrez fermement la vis inférieure. Enfin, serrez les deux vis de la même manière, ce qui fixe définitivement l'angle réglé.



Figure : Positionnement des patins

17) Remplacement des patins en plastique

Pour changer les patins, vous avez besoin d'un marteau et d'un tournevis plat.

Retirez les patins en plastique à l'aide d'un tournevis et remettez simplement les nouveaux patins en place en tapant dessus.

9. Mise en service

9.1 Mesures de sécurité




- Si les dispositifs de sécurité sont défectueux ou présentent des anomalies, la machine ne doit en aucun cas être mise en service !
- Vérifiez que toutes les connexions sont bien serrées et qu'elles fonctionnent correctement.
- Assurez-vous que le pneu est complètement dégonflé et retirez tous les poids de roue de la jante.

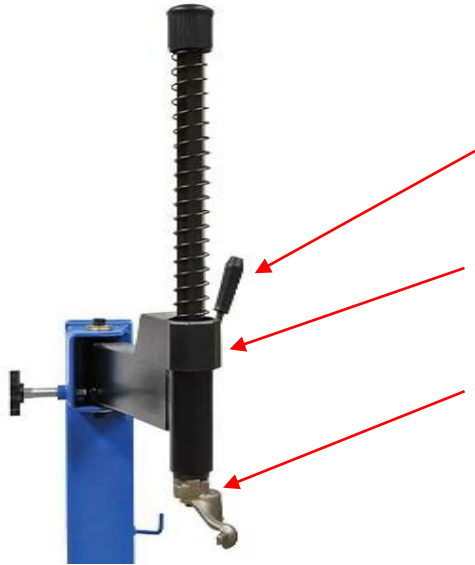
9.2 Tests de fonctionnement

- Appuyez sur la pédale de sens de rotation (1), le plateau tournant doit tourner dans le sens des aiguilles d'une montre.
- Tirez la pédale de sens de rotation (1) en plaçant la pointe du pied sous la pédale et en la déplaçant vers le haut. Ce faisant, le plateau tournant doit tourner dans le sens inverse des aiguilles d'une montre.
- Appuyez sur la pédale du déviateur pour ouvrir le bras de déviateur. Relâchez-la pour le refermer.
- Appuyez sur la pédale des mâchoires pour ouvrir les quatre mâchoires, puis appuyez à nouveau sur la pédale pour fermer les mâchoires. Maintenez la pédale en position centrale pour maintenir les mâchoires dans leur position actuelle.
- Actionnez la poignée de verrouillage. Les bras horizontal et vertical sont ensuite verrouillés dans cette position. La tête de montage se soulève alors automatiquement d'environ 2 à 3 mm du bord de la jante.

9.3 Description du panneau de commande



Symbole	Description	Fonction
	Plateau de montage Sens de rotation - Pédale	Utilisé pour faire tourner le plateau tournant dans le sens des aiguilles d'une montre / dans le sens inverse des aiguilles d'une montre.
	Mâchoires de serrage-Pédale	Utilisé pour ouvrir ou fermer les quatre mâchoires sur le plateau tournant.
	Démonte-pneus-Pédale	Utilisé pour faire fonctionner le bras du déviateur.



Description	Fonction
Poignée de verrouillage	Verrouille la tête de montage avec un serrage excentrique.
Réglage du bras de montage	Permet de régler la distance entre la tête de montage et la jante.
Tête de montage	Peut être soulevé automatiquement de 2 à 3 mm lorsque le verrou est enclenché.

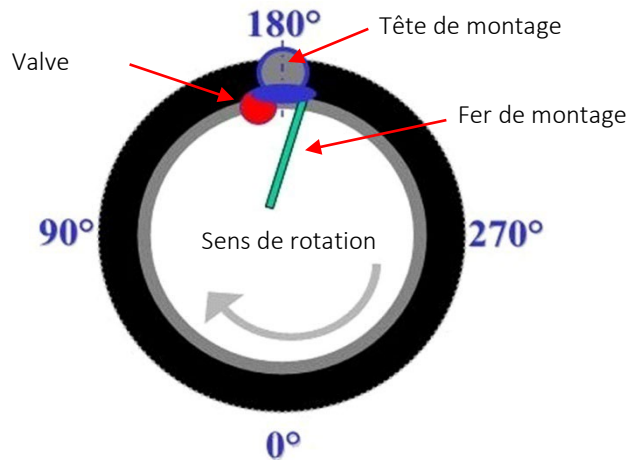
9.3.1 Prise d'empreinte du pneu

1. Lisez et comprenez le mode d'emploi avant de commencer à travailler.
2. Pour dégonfler complètement le pneu, dévissez l'embout de la valve.
3. Fermez les quatre mâchoires sur le plateau tournant pour éviter toute blessure.
Attention : si les mâchoires s'ouvrent, vous risquez de vous blesser !
4. Ouvrez le bras de détente à la main en le poussant vers l'extérieur. Placez la roue contre le tampon en caoutchouc. Placez l'écope contre le talon à 10 mm du bord de la jante.
5. Appuyez sur la pédale de dégagement pour pousser le godet contre le pneu. Répétez le opération ci-dessus à différents endroits, autour du pneu et de chaque côté de la du pneu jusqu'à ce que le pneu soit complètement dégagé.

9.3.2 Bridage de la roue

1. Enlevez tous les poids sur la jante
2. Lubrifiez le talon du pneu et la jante avec une pâte de montage de pneu appropriée.
3. Serrez la jante sur le plateau tournant de l'intérieur ou de l'extérieur.
4. Appuyez sur la pédale des mâchoires à mi-course pour positionner les quatre mâchoires, placez la roue au centre du plateau tournant, appuyez sur la pédale des mâchoires jusqu'à ce que la roue passe par les mâchoires de serrage sont bloquées.
Attention : ne placez pas vos mains sous la roue lorsque vous la tendez !

9.3.3 Démontage du pneu



1. Déplacez la tête de montage vers le bord de la jante
2. Réglez l'espacement latéral avec la vis de gauche et verrouillez les hauteur de la tête de montage avec le levier de verrouillage sur le côté droit, la tête de montage se soulève automatiquement d'environ 2 à 3 mm.
Attention : sur les jantes à rayons surélevés, la tête de montage peut endommager les rayons, veuillez utiliser à l'intérieur la tête de montage en plastique (disponible comme accessoire).
3. Passez le démonte-pneu entre le talon du pneu et la partie avant du et déplacez le pneu sur la tête de montage.



Figure : Fer de montage

Remarque : pour ne pas endommager la chambre à air, il est recommandé de réaliser cette étape avec le la vanne doit être placée à environ 10 cm à droite de la tête de montage.
En maintenant le fer de montage en place, tournez le plateau tournant dans le sens des aiguilles d'une montre pour le faire pivoter.

4. Continuez jusqu'à ce que le pneu soit complètement séparé de la jante.

9.3.4 Montage du pneu

1. Remplacez la valve du pneu
2. Lubrifiez le talon du pneu et la jante avec de la pâte de montage de pneu.
Pâte à monter les pneus Type : TW1530MP
3. Tendez la jante conformément à la section a été retiré du plateau tournant.
4. Amenez la valve du pneu à hauteur de la tête de montage
5. Placez le pneu sur la jante en respectant le sens de rotation du pneu.
6. Déplacez le bras de montage en position de montage, comme décrit dans la section "**Démontage de l'unité de montage**". N'approchez pas les mains de la jante pour éviter de vous blesser pendant cette opération.
7. Déplacez le pneu de manière à ce que le talon se trouve sous la partie avant de la tête de montage et que le pneu se trouve sous la partie arrière de la tête de montage.
Est amené contre le bord de la section arrière de la tête de montage.



Figure : Montage

8. Poussez le talon du pneu au-dessus du rebord de la jante, appuyez sur la pédale de sens de rotation (sens de rotation dans le sens des aiguilles d'une montre) jusqu'à ce que le talon du pneu soit complètement au-dessus du rebord de la jante.
9. Pour les pneus avec chambre à air, insérez-la.
10. Appuyez sur la pédale des mâchoires et retirez la roue du plateau tournant.

Remarque : le plateau tournant tourne toujours dans le sens des aiguilles d'une montre pendant le montage ou le démontage ; tournant à gauche est uniquement pour la correction.

10. Dépannage

Attention : n'hésitez pas à contacter le personnel spécialisé de Twin Busch GmbH si vous ne pouvez pas résoudre vous-même une erreur qui s'est produite. Nous nous ferons un plaisir de vous aider à résoudre votre problème. Dans ce cas, documentez l'erreur et envoyez-nous des photos et une description précise de l'erreur afin que nous puissions identifier la cause et y remédier le plus rapidement possible.

Le tableau suivant répertorie les erreurs possibles, leur cause et la procédure de dépannage associée pour une identification et une résolution plus rapides.

PROBLÈMES	CAUSE	SOLUTION
Le plateau tournant ne tourne que dans un sens ou ne tourne pas du tout.	Interrupteur défectueux.	Remplacer.
	Courroie trapézoïdale desserrée.	Retendre.
	Moteur défectueux.	Vérifiez le câble, remplacez le moteurs 'il est défectueux.
Les mâchoires de serrage ouvrir ou fermer trop lentement.	Fuite d'air comprimé.	Éliminer les fuites/remplacer les pièces défectueuses.
	Cylindre défectueux.	Remplacez le cylindre.
	Soupapes de silencieux encrassées.	Remplacer ou nettoyer, selon les instructions d'entretien.
La tête de montage est toujours en contact avec la jante pendant le fonctionnement.	La plaque de verrouillage est mal réglé.	Remplacer ou ajuster selon les instructions d'entretien.
La pédale ne peut pas être remise dans sa position initiale.	Le ressort de rappel est endommagé.	Remplacer le ressort de rappel.
Déchirement des pneus sans force ou trop lent.	Soupapes de silencieux encrassées.	Remplacer ou nettoyer, selon les instructions d'entretien.
Le gonfleur de pneus manuel ne fournit pas suffisamment d'air comprimé.	Pas assez d'air comprimé disponible.	Ouvrir la trappe de maintenance latérale et augmenter le détendeur situé dans le coin supérieur gauche jusqu'à la plage de pression souhaitée.

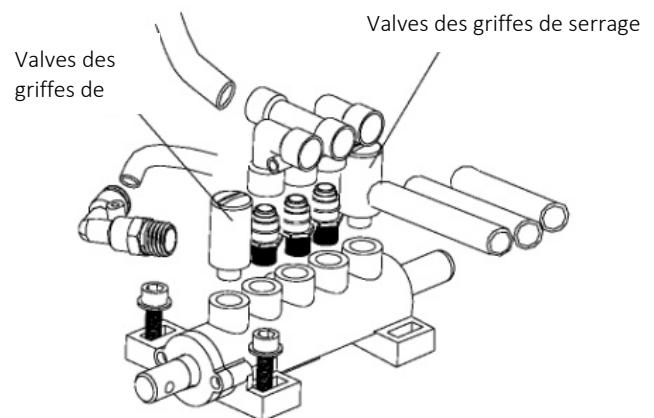
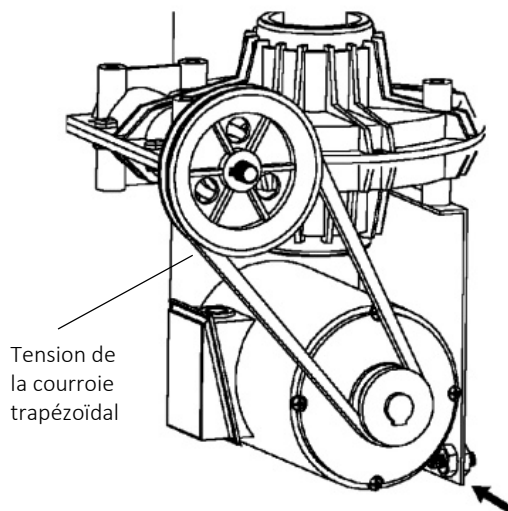
11. Maintenance

Un entretien régulier, simple et peu coûteux garantit un fonctionnement normal et sûr de la machine de montage de pneus. Les exigences suivantes s'appliquent à l'entretien régulier. La fréquence d'entretien de votre machine dépend des conditions environnementales, du niveau de contamination et, bien sûr, de l'utilisation et de la charge.

Remarque : avant de procéder à l'entretien, débranchez toujours la fiche d'alimentation.

Coupez l'air comprimé, débranchez le tuyau d'air comprimé de l'unité de maintenance et appuyez 3 à 4 fois sur la pédale de dégagement pour laisser l'air comprimé restant s'échapper.

- Nettoyez les zones très sales sur les parties mobiles.
- Maintenez la colonne hexagonale propre et lubrifiez-la régulièrement pour qu'elle puisse être déplacée facilement.
- Maintenir le bras de montage propre et le lubrifier régulièrement pour qu'il puisse être déplacé facilement.
- Nettoyez et lubrifiez quotidiennement le plateau tournant, les mâchoires et les rails de guidage.
- Nettoyez et lubrifiez toutes les autres pièces mobiles chaque semaine.
- Vérifiez le niveau d'huile dans le lubrificateur 1 fois par semaine et faites l'appoint.
- Vider quotidiennement l'eau condensée dans le réservoir d'eau.
- Vérifiez la tension de la courroie trapézoïdale tous les 6 mois.
- Nettoyez les valves des griffes de serrage et du détalonneur tous les 6 mois.
- Après 20 jours d'utilisation, resserrez les vis de fixation sous le plateau tournant.



Si le bras vertical ne peut pas être déplacé correctement à l'aide de la barre hexagonale ou si la distance est trop grande ou trop petite après le blocage, ajustez conformément aux étapes suivantes :

- Couper l'air comprimé.
- Retirer le capot de protection de la barre hexagonale.
- Ajustez les deux écrous hexagonaux sur la plaque d'arrêt.

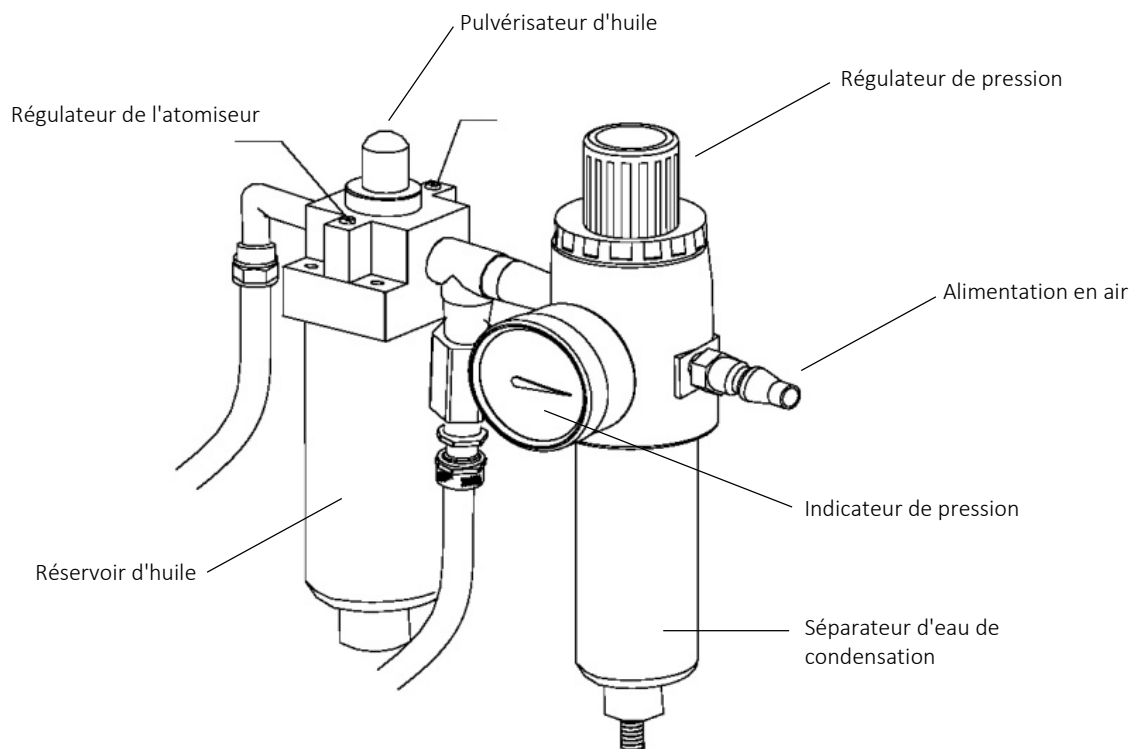
- Ouvrir l'air comprimé et vérifier la position après le réglage.

Nettoyer les valves des griffes de serrage et du démonte-pneu, en suivant les étapes suivantes :

- Retirer le couvercle latéral du boîtier.
- Dévisser les soupapes d'insonorisation du déviateur et des griffes de serrage.
- Nettoyez les vannes à l'air comprimé (si elles sont défectueuses, remplacez-les).

Si la machine n'est pas utilisée pendant une période prolongée, débranchez l'alimentation électrique et pneumatique de la machine.

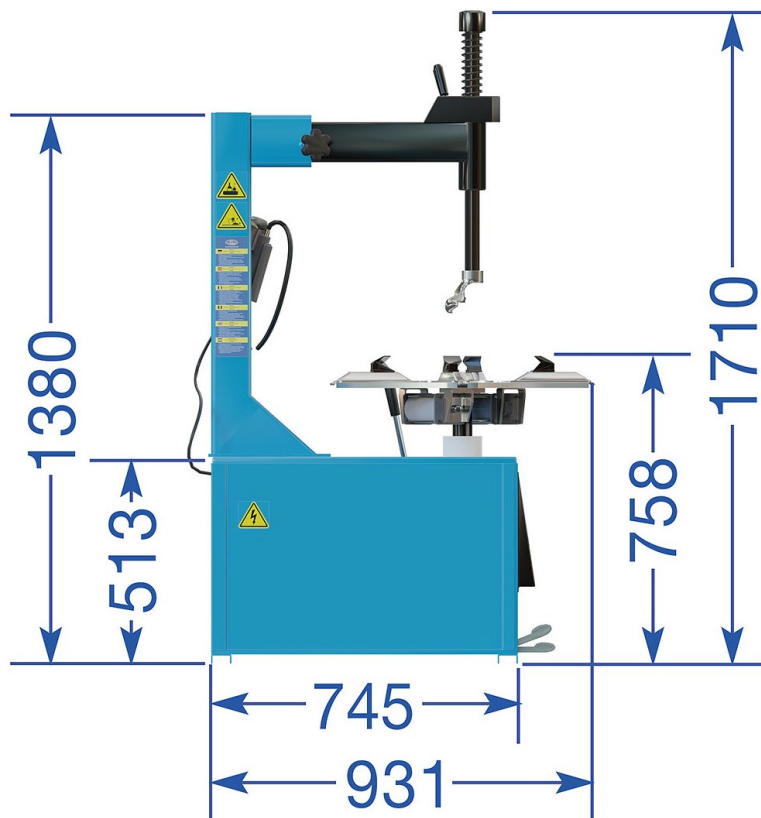
- Nettoyez et lubrifiez toutes les pièces mobiles.
- Vidangez l'huile et l'eau de l'unité de maintenance.
- Protégez la machine de la poussière et de la saleté avec un film de protection.



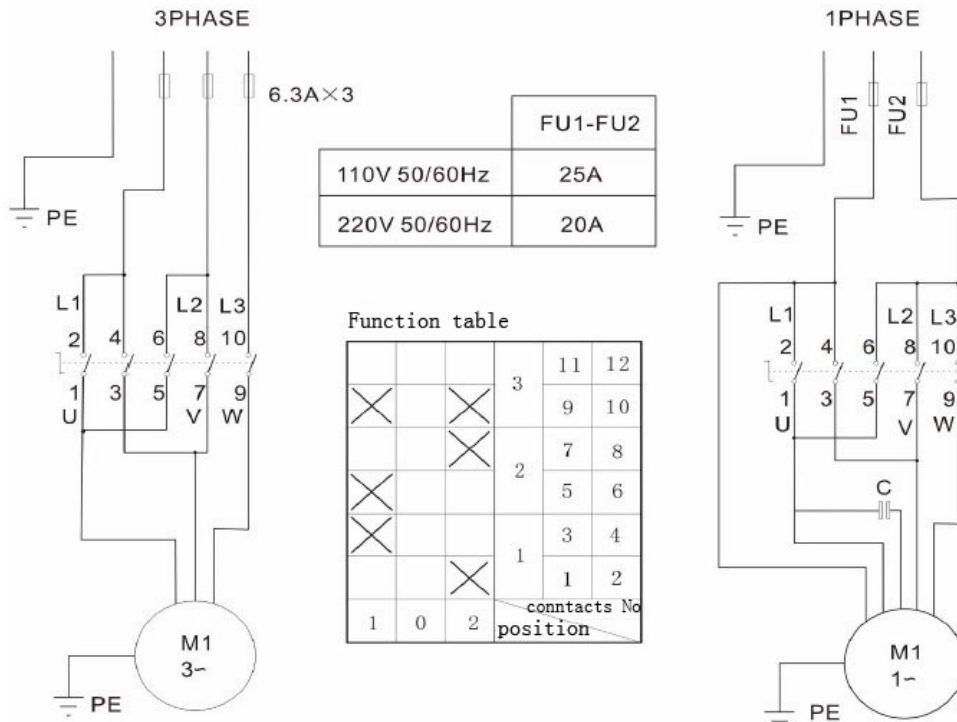
Si vous respectez les intervalles d'entretien et les activités de maintenance mentionnés ci-dessus, votre machine restera en bon état et les dommages et accidents continueront d'être évités.

12. Annexe

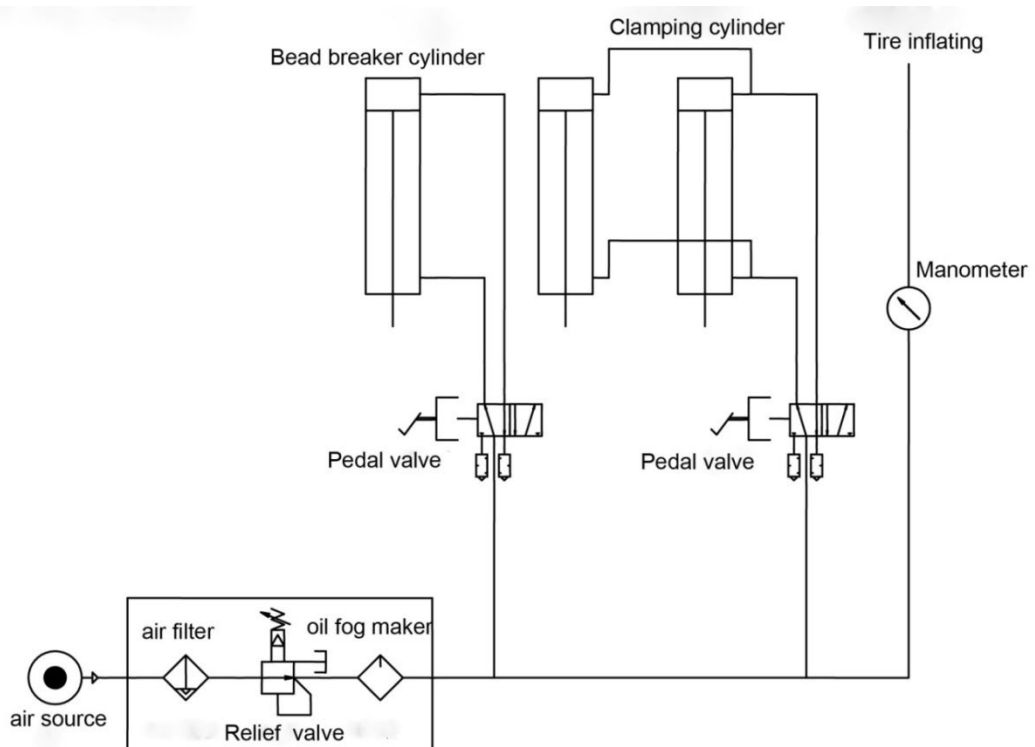
12.1 Dimensions de la machine de montage de pneus



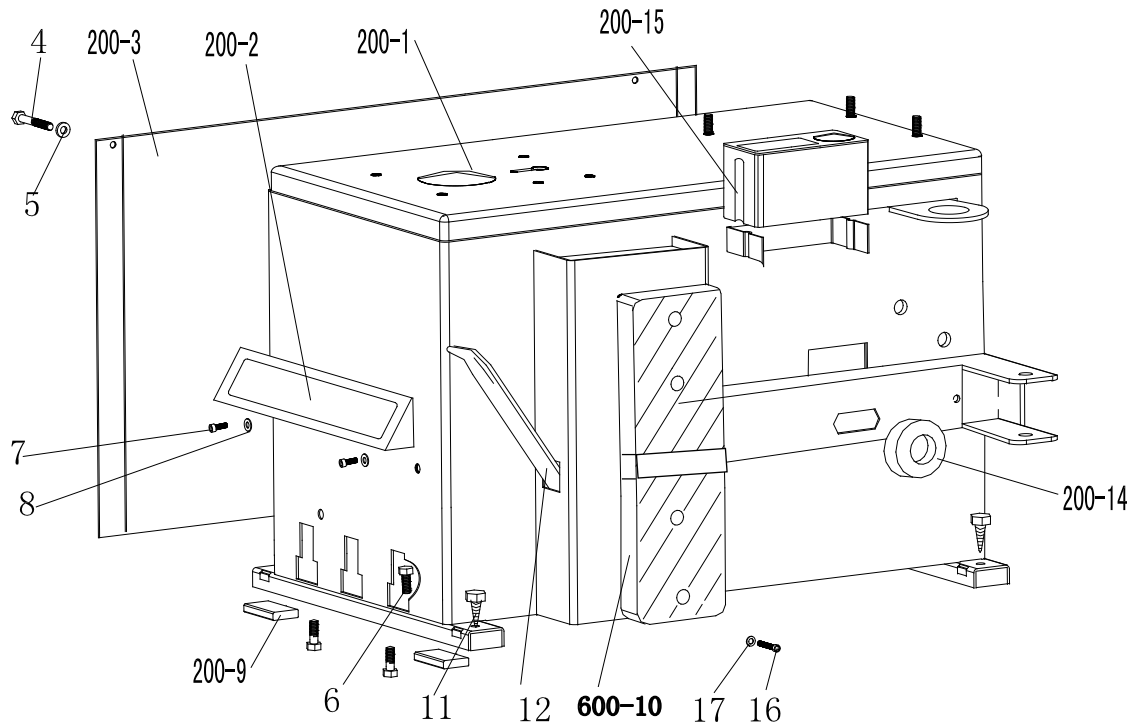
12.2 Schéma électrique



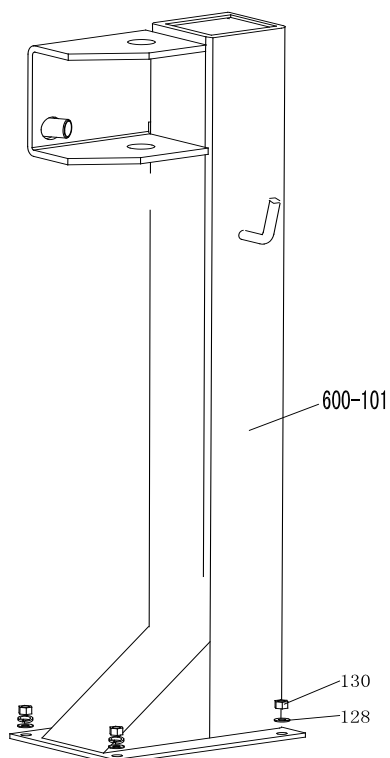
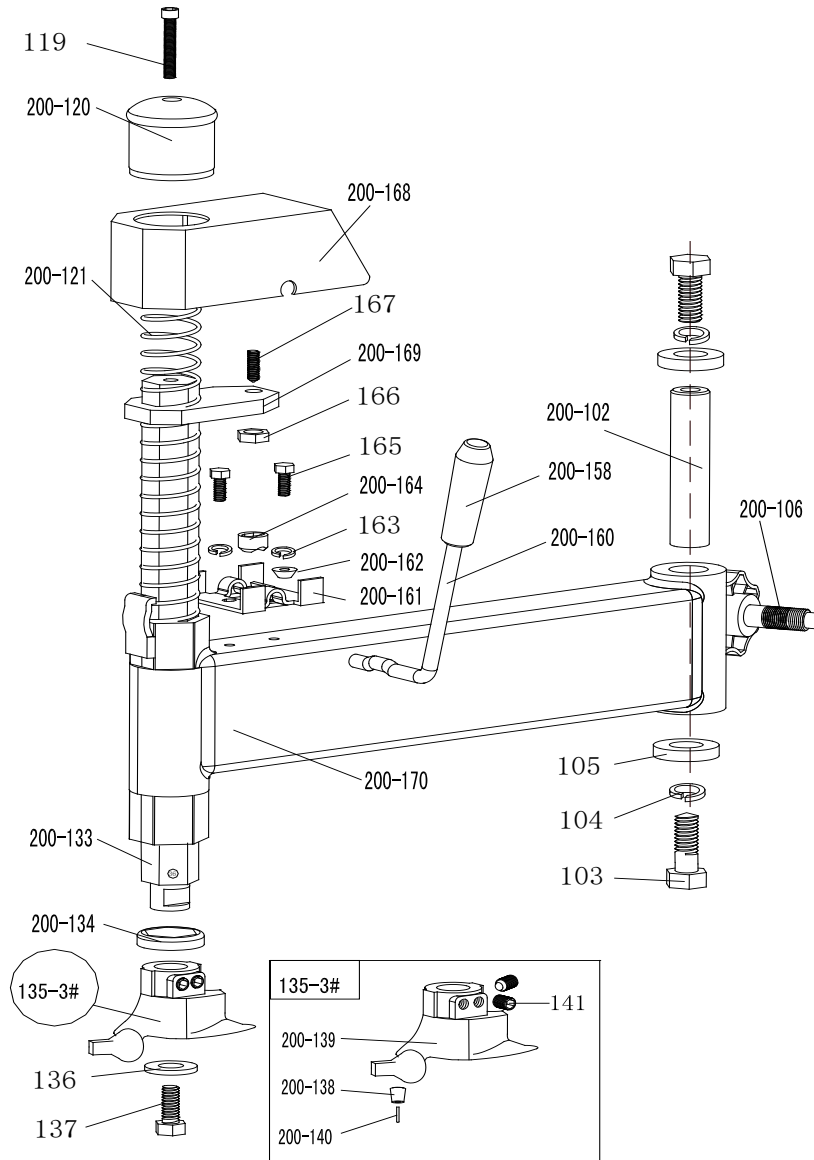
12.3 Pneumatique



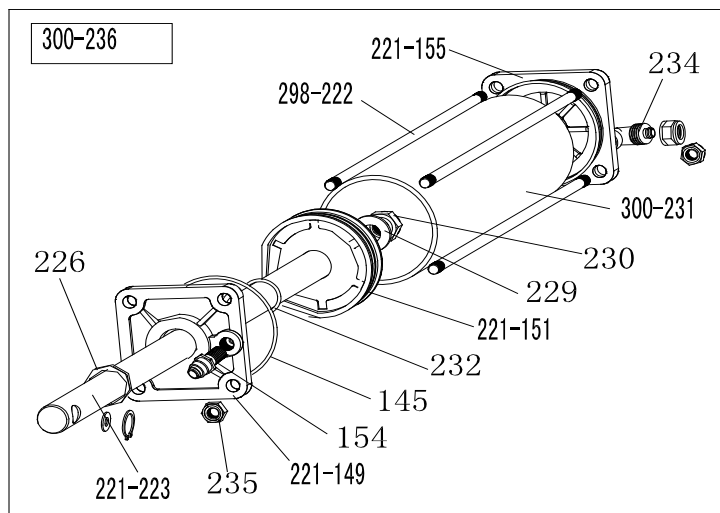
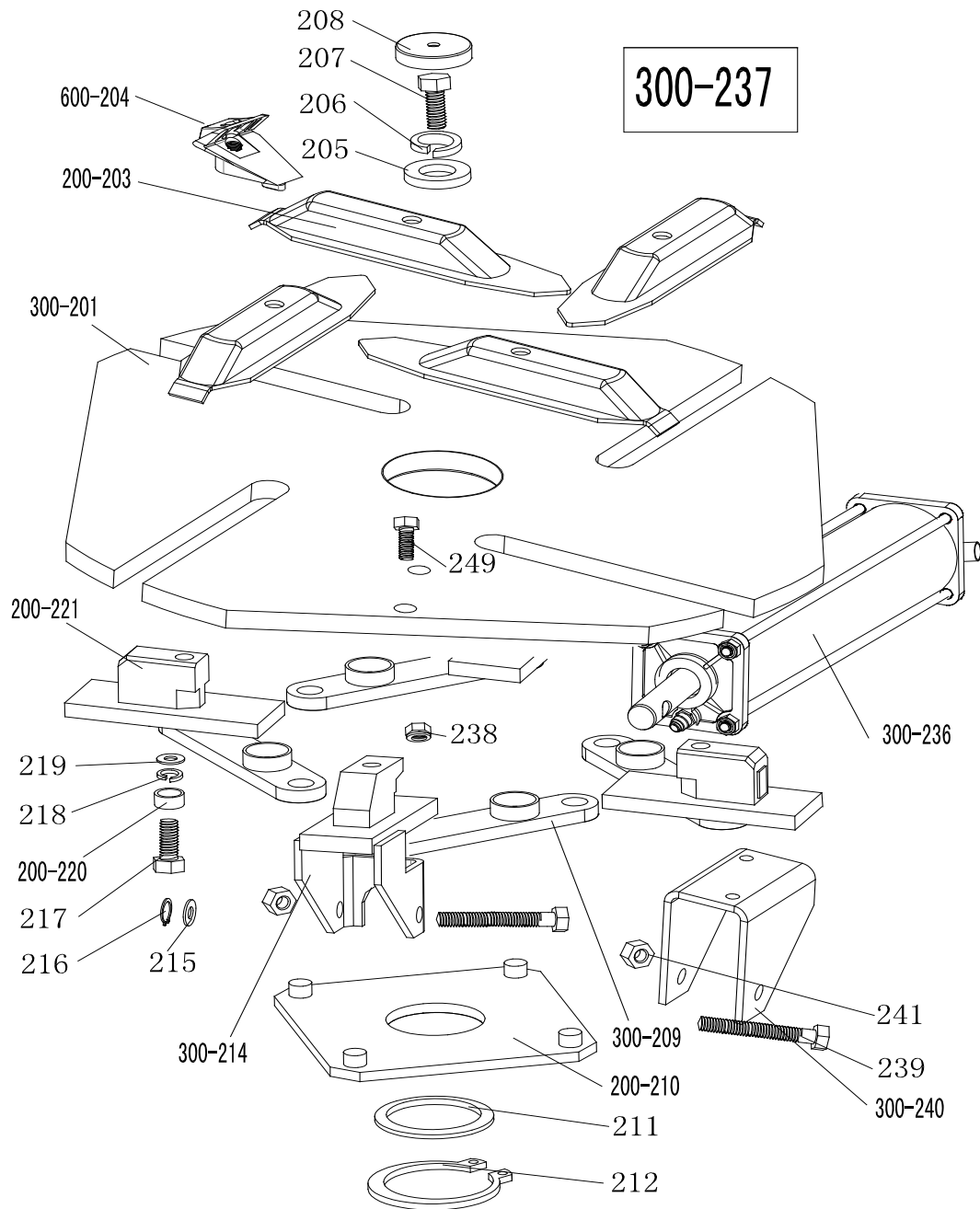
12.4 Dessin détaillé et description des pièces



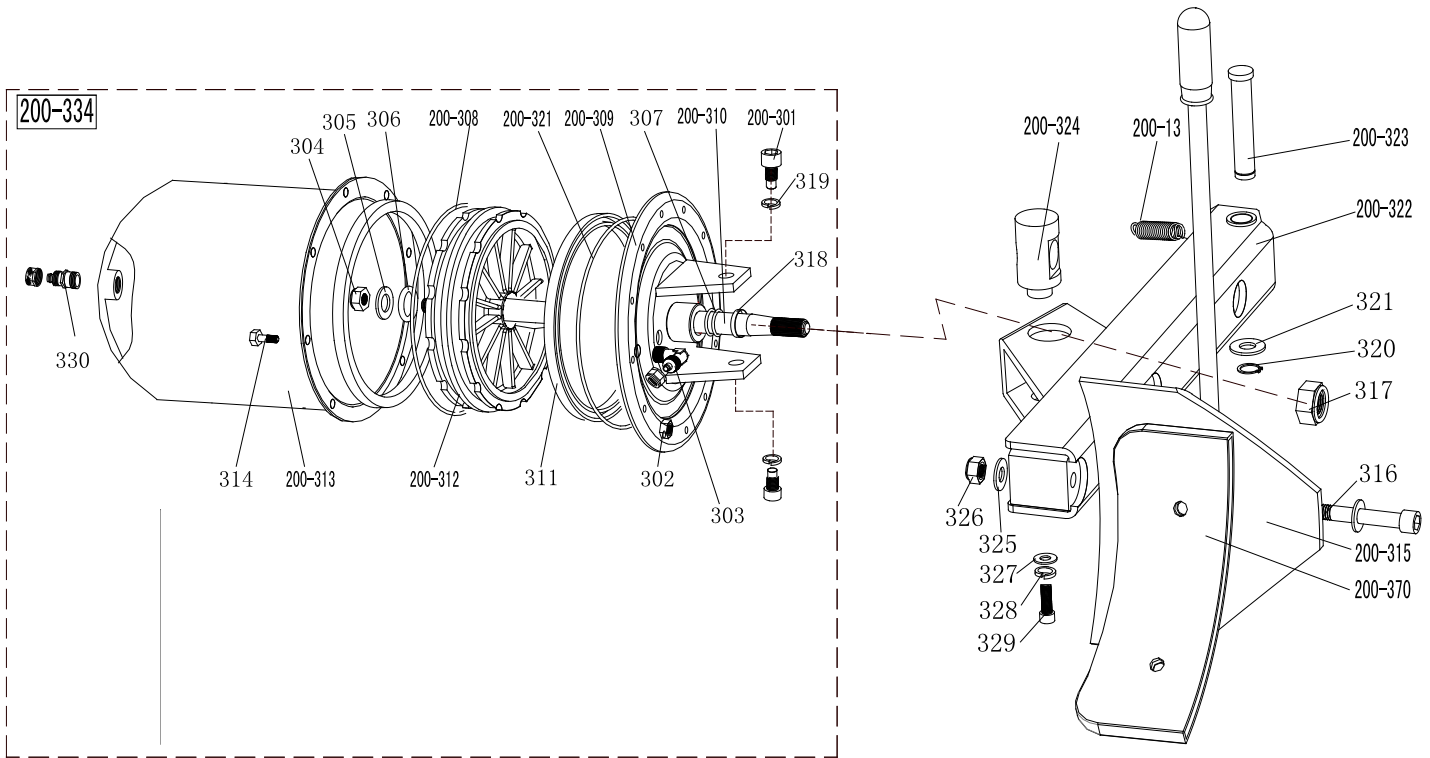
S/N	Numéro	Nom
200-1	CX-200-010000-0	Corps de la machine
200-2	CZ-200-080000-0	Couverture frontale de la pédale
200-3	CX-200-020000-0	Couverture gauche
4	B-010-060101-0	Hex socket head bolt M6x10
5	B-040-061412-1	Rondelle plate Ø6*14*1.2
6	B-014-080251-0	Boulon hexagonal extérieur M8x25
7	B-010-080201-0	Hex socket head bolt M8x20
8	B-040-061412-1	Rondelle plate Ø 6*14*1.2
200-9	C-000-001020-0	Amortisseur de pied en caoutchouc
600-10	C-600-500000-0	Tampon casse-balles
11	B-027-060401-0	Vis de mise à la terre M6x40
12	C-200-580000-0	Levier de levage
200-14	C-200-510000-0	Gomme du bras casse-perles
200-15	C-200-470000-0	Boîte à eau pour le pétrole
16	B-010-080201-0	Hex socket head bolt M8x20
17	B-040-081715-1	Laveur plat Ø 8*17*1.5



S/N	Numéro	Nom
600-101	CX-204-250000-0	Colonne carrée
200-102	CX-200-190000-0	Pin de bras oscillant
103	B-014-140301-0	Boulon hexagonal extérieur M14x30
104	B-050-140000-0	Spring washer Ø14
105	CX-200-140000-0	Big washer
200-106	C-200-350000-0	Column adjust handle
119	B-010-100501-0	Hex socket head bolt M10x50
200-120	C-200-490000-0	Cap bras vertical 200
200-121	C-200-390000-0	Ressort de bras vertical
128	B-040-102020-1	Laveur plat Ø10X2
130	B-001-100001-0	Écrou autobloquant M10
200-133	CX-200-160000-0	Bras vertical 200
200-134	C-200-520000-0	Laveur de bras vertical
136	CX-200-170000-0	Mount/demount head flat washer
137	B-014-100251-0	Boulon hexagonal extérieur M10x25
135-3#	CW-113-020003-0	Complete mount/demount head3#
200-138	CX-200-150200-0	Mount/demount head pulley
200-139	C-200-150100-3	Tête de montage/démontage 3#
200-140	C-200-150400-0	Hex round pin
141	B-007-120161-0	Hex socket head bolt M12X16
200-158	C-200-230200-0	Couverture de poignée de verrouillage
200-160	CX-200-230000-0	Poignée de verrouillage
200-161	CX-200-200000-0	Plaque de verrouillage
200-162	C-200-240000-0	Couvercle du bloc de verrouillage
163	B-050-080000-0	Spring washer Ø8
200-164	C-200-210000-0	Écrou d'arbre excentrique
165	B-014-080251-0	Boulon hexagonal extérieur M8x25
166	B-004-120071-1	Rainure M12X1.75X7
167	B-007-120301-0	Hex socket head bolt M12X30
200-168	C-200-480000-0	Cap de verrouillage de la plaque
200-169	CX-200-220000-0	Carte de verrouillage hexagonale 200
200-170	CX-200-180000-0	Bras oscillant 470

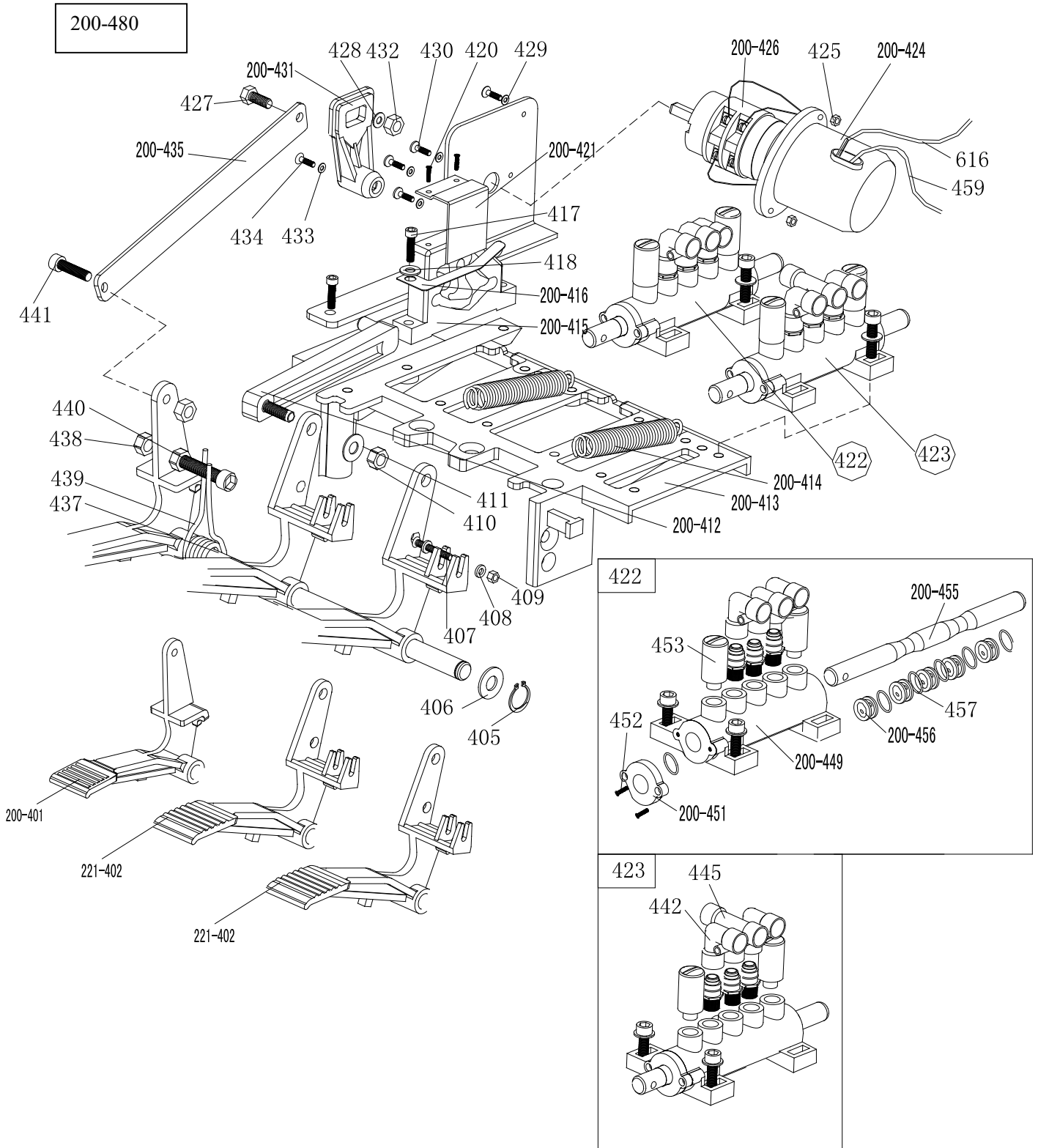


S/N	Numéro	Nom
300-201	CX-300-130000-0	Assemblage de plateau non central
200-203	CX-200-120000-0	Jaw cap 200
600-204	C-600-570000-0	Jaw 600
205	CX-200-140000-0	Big washer
206	B-050-160000-0	Spring washer Ø16
207	B-014-160401-0	Boulon hexagonal extérieur M16x40
208	C-200-440000-0	Cap de la platine
200-209	CX-200-310000-0	Assemblage de tube de connexion 540
200-210	CX-200-280000-0	Table tournante carrée 540
211	CX-200-290000-0	Laveur de plateau carré
212	B-055-650001-0	Anneau de fixation Ø65(shaft)
300-214	CX-600-110000-0	Guide de coulissement de la lame avec broche 600
215	B-040-122520-1	Laveur plat Ø12X25X2
216	B-055-120001-0	Anneau de fixation Ø12(arbre)
217	B-014-120801-0	Boulon hexagonal extérieur M12x80
218	B-046-122050-1	Rondelle de verrouillage de la dent Ø12x20.5x1
219	B-040-123030-1	Laveur plat Ø12X30X3
200-220	CX-200-300000-0	Écrou de tige de connexion
200-221	CX-200-110100-0	Guide de coulissement de la lame sans broche
298-222	C-298-051000-0	Threaded connection rod 240
221-223	C-221-350200-0	Tige de piston de vérin de serrage
221-149	C-221-350100-0	Couvercle de cylindre inclinable sans poignée
154	S-011-010808-0	Union droite 1/8"-Ø8
226	S-005-020075-0	V- seal 20*28*7.5
145	S-000-068353-0	O-seal 68.26*3.53
221-151	C-221-550000-0	Piston de cylindre de titrage
229	B-040-122520-1	Rondelle plate Ø12X25X2
230	B-004-120071-1	Rainure M12X7X1.75
300-231	C-300-100500-0	Barillet de cylindre de serrage
232	S-000-019262-0	O-seal 19.6X2.62
221-155	C-221-350300-0	Couvercle de cylindre en titane avec poignée
234	S-018-010808-0	Union 1/8
235	B-001-080001-0	Écrou autobloquant M8
300-236		Cylindre de serrage complet 180
300-237		Complete Non-central Turntable
249	B-010-080251-0	Hex socket head bolt M8x25
238	B-001-120001-0	Écrou autobloquant M12
600-239	CX-600-110500-0	Jaw plate surport
600-240	CX-600-110400-0	Jaw plate surport 2



S/N	Numéro	Nom
316	B-010-120901-0	Hex socket head bolt M12x90
317	B-004-160001-1	Écrou autobloquant M16*1.5
318	U-006-000001-2	Guide belt
200-370	C-200-070600-0	Couverture de protection de la pelle Beadbreaker(en option)
200-301	B-010-140301-0	Hex socket head bolt M14x30
302	B-001-060001-0	Écrou autobloquant M6
303	S-018-010408-0	Union (90°)1/4-Ø8
304	B-004-160001-1	Rainure M16*1.5
305	B-040-162820-1	Rondelle plate Ø16*28*2
306	S-000-016265-0	O-seal Ø 16*2.65
307	S-000-020265-0	O-seal Ø 20*2.65
200-308	S-000-180500-0	O-seal 180x5
200-309	CX-200-050500-0	Assemblage de couvercle de cylindre de casse-briques
200-310	C-200-050100-0	Cylindre à billes
311	S-005-168115-0	V-seal 185X168X11.5
200-312	C-200-050200-0	Piston de cylindre à casse-billes
200-313	CX-200-050300-0	Bead breaker cylinder barrel
314	B-010-060161-0	Hex socket head bolt M6x16
200-315	CX-200-070000-0	Assemblage de pelle casse-coquille
200-13	C-200-360000-0	Ressort de bras Bead breaker
350	CW-112-209800-0	Bead breaker cylinder exhaust valve
351	S-012-010808-0	Union (90°)1/8-Ø8
352	C-098-600200-0	Couvercle de valve d'échappement de cylindre Beadbreaker

353	C-098-600400-0	Laveur de joint
200-13	C-200-360000-0	Ressort de bras Bead breaker
319	B-050-140000-0	Spring washer Ø14
320	B-055-160001-0	Anneau à clipser Ø16
321	B-040-162820-1	Laveur plat
200-321	S-000-175500-0	O-seal Ø173.4x5.3
200-322	CX-200-030000-0	Bras casseur de billes 200
200-323	CX-200-040000-0	Broche de rupture de perles
200-324	CX-200-050600-0	Cylindre casse-perles à broche rotative
325	B-040-122520-1	Rondelle plate Ø12*24*2
326	B-001-120001-0	Auto-verrouillage M12
327	B-040-083030-1	Rondelle plate Ø8*30*3
328	B-050-080000-0	Spring washer Ø8
329	B-014-080201-0	Boulon hexagonal extérieur M8x20
330	S-011-010808-0	Straight union 1/8-Ø8
200-334	CW-108-020000-0	Cylindre complet de casse-billes

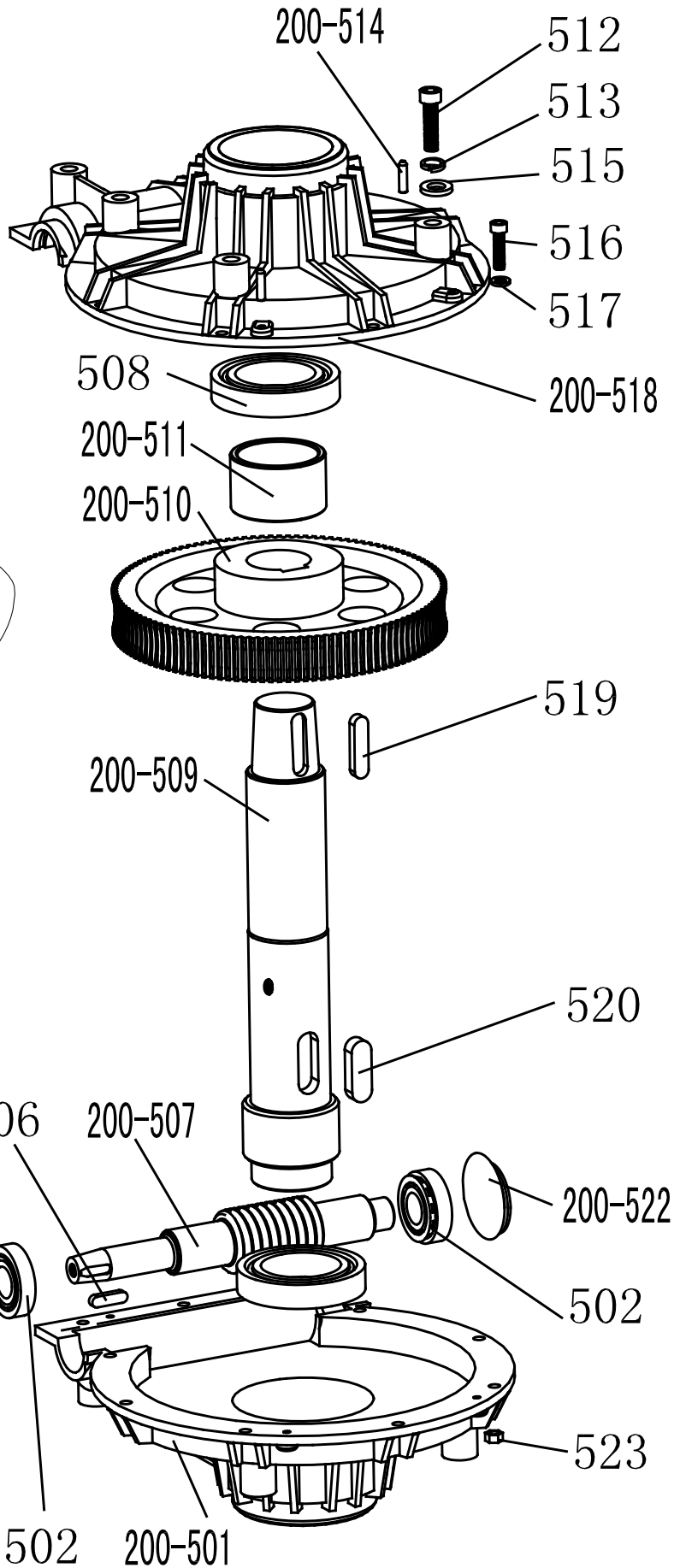
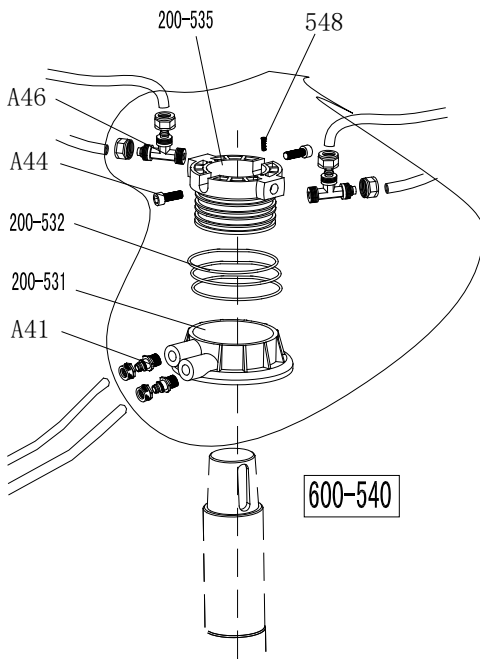


S/N	Numéro	Nom
200-401	C-200-060400-0	Pédale d'inversion
221-402	C-221-060300-0	Pédale de valve à 5 voies (droite)
405	B-055-120001-0	Anneau à clipser Ø12
406	B-040-122520-1	Rondelle plate Ø12*24*2
407	B-024-040301-0	Vis à tête croisée M4X30
408	B-040-040000-1	Laveur plat Ø 4
409	B-001-040001-0	Écrou autobloquant M4
410	B-001-080001-0	Écrou autobloquant M8
411	B-040-081715-1	Rondelle plate Ø8*17*1.5
200-412	C-200-061300-0	Came de connexion
200-413	C-200-060100-0	Pédale suport board
200-414	C-200-380000-0	Pédale de saut
200-415	C-200-061500-0	Cam
200-416	C-200-810000-0	Cam washer
417	B-010-060201-0	Hex socket head bolt M6x20
418	B-040-061210-1	Rondelle plate Ø6*12*1
420	B-019-290121-0	Vis d'auto-tamponnage à tête croisée
200-421	CX-200-060500-0	Couverture de la caméra
422	CW-110-020000-0	Vanne 5 voies complète pour vérin de serrage
423	CW-110-020001-0	Vanne complète à 5 voies pour cylindre brise-glace
200-424	C-200-061400-0	Couvercle d'interrupteur inversé
425	B-004-040001-0	Rainure M4
200-426	S-060-016000-1	Commutateur inverse
427	B-010-060201-0	Hex socket head bolt M6x20

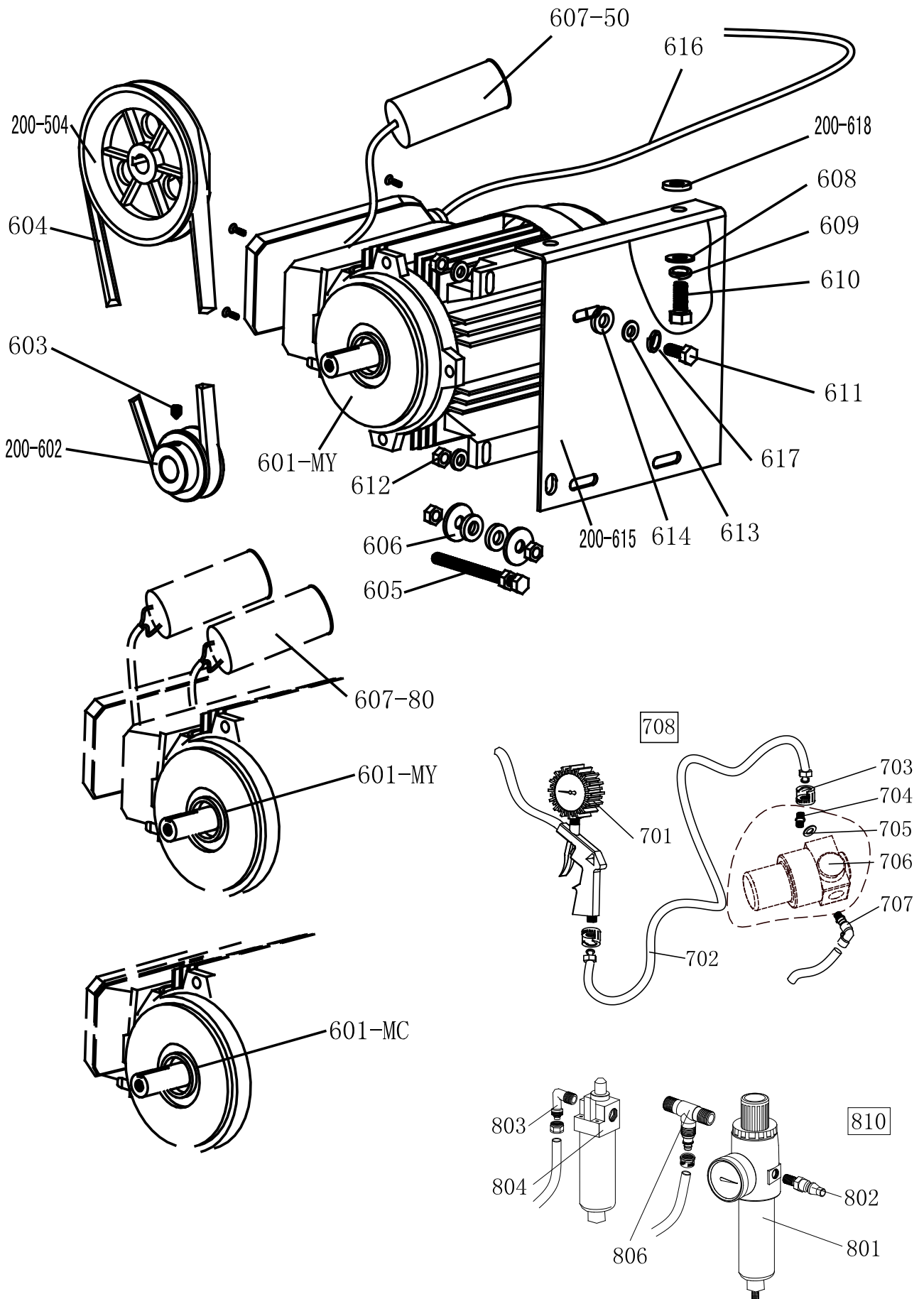
428	B-040-061210-1	Rondelle plate Ø 6X12X1
429	B-040-040000-1	Laveur plat Ø 4
430	B-024-040161-0	Vis à tête ronde M4*16
200-431	C-200-530000-0	Poignée de commande inversée
432	B-001-060001-0	Écrou autobloquant M6
433	B-040-030000-1	Laveur plat Ø3
434	B-017-030161-0	Vis à tête croisée M3X18
200-435	CX-200-060600-0	Canne de raccordement de pédale
437	CX-200-060700-0	Arbre de pédale avant
438	B-004-080001-0	Rainure M8
439	C-200-370000-0	Pédale twist spring
440	B-010-080501-0	Hex socket head bolt M8x50
441	B-010-080201-0	Hex socket head bolt M8x20
442	S-012-010808-0	Union 1/8- Ø 8
445	S-016-010808-2	T-union1/8-2* Ø 8
200-449	C-200-060901-0	Vanne à 5 voies (gauche)

200-451	C-200-061100-0	Couvercle de valve à 5 voies
452	B-024-290121-0	vis à tête croisée ST2.9*14
453	S-023-010801-0	Muffler 1/8
200-455	CX-200-061200-0	tige de vanne à 5 voies
200-456	C-200-061000-0	5-way valver rod spacer
457	S-000-012400-0	O-seal 12*20*4
459	C2-000-103150-0	Câble d'alimentation
616	C2-000-205150-0	Câble moteur
200-480	CW-109-020000-0	Assemblage complet de 3 pédales 200

200-526



S/N	Numéro	Nom
200-501	C-300-320302-0	Couvercle inférieur de la boîte de vitesses
502	S-040-030204-0	Bearing 30204
503	S-005-020080-1	Joint de boîte de vitesses $\phi 20 \times 35 \times 8$
200-504	C-200-320500-0	Gear Belt pulley
505	B-014-080251-0	Boulon hexagonal extérieur M8x25
506	B-065-006020-0	Laveur de clé 6x20
200-507	C-200-320400-0	Ver rod
508	S-040-006010-0	Bearing 6010
200-509	C-200-320200-0	Arbre de transmission Worm
200-510	C-200-320100-0	Ver matériel
200-511	CZ-200-320600-0	Entretoise d'arbre de transmission Worm
512	B-014-100551-0	Boulon hexagonal extérieur M10x55
513	B-050-100000-0	Spring washer $\phi 10$
200-514	B-060-006020-0	Broche 6X20
515	B-040-102020-1	Rondelle plate $\phi 10 \times 20 \times 2$
516	B-010-060201-0	Hex socket head bolt M6x20
517	B-040-061412-1	Rondelle plate $\phi 6 \times 14 \times 1.2$
200-518	C-300-320301-0	Couvercle supérieur de la boîte à outils
519	B-065-010040-0	Clé de lavage 10x40
520	B-065-014040-0	Clé de lavage 14x40
521	S-000-027310-0	O-seal $\phi 27.8 \times 3.1$
200-522	C-200-320700-0	Joint résistant à l'huile
523	B-001-060001-0	Écrou autobloquant M6
524	B-050-080000-0	Spring washer $\phi 8$
525	B-040-083030-1	Rondelle plate $\phi 8 \times 30 \times 3$
200-526	CW-107-020001-0	Boîte à outils complète
A04	S-015-000008-3	T-union 3* $\phi 8$
A44	B-010-060161-0	Hex socket head bolt M6x16
A46	S-015-010808-2	T-union 1/8-2* $\phi 8$
200-531	CZ-200-430100-0	Corps de valve rotatif
200-532	S-000-059262-0	O-seal 59.9X2.62
200-535	CZ-200-430200-0	Mandrin à valve rotative
A41	S-011-010808-0	Union droite 1/8- $\phi 8$
548	B-007-040061-0	Hex socket head bolt M4X6
600-540	CW-006-060000-0	Vanne rotative complète



S/N	Numéro	Nom
200-504	C-200-320500-0	Gear Belt pulley
601-MC	S-050-220110-5	Moteur 220V/50HZ
601-MY	S-050-230075-0	Moteur 220v
200-602	CX-200-330000-0	Moteur Belt pulley
603	B-007-080121-0	Hex socket head bolt M8x12
604	S-042-000686-0	Ceinture de changement de pneus A-28
605	B-014-080651-0	Boulon hexagonal extérieur M8X65
606	B-040-083030-1	Rondelle plate Ø8X30X3
607-80	S-063-008000-0	Capacitor 80µf,110V
607-50	S-063-005000-0	Capacitor 50µf,220V
608	B-040-102020-1	Laveur plat Ø10X20X2
609	B-050-100000-0	Spring washer Ø10
610	B-014-100251-0	Boulon hexagonal extérieur M10X25
611	B-014-080351-0	Boulon hexagonal extérieur M8X35
612	B-004-080001-0	Rainure M8
613	B-040-082220-1	Laveur à platØ8X22X2
614	C-200-560000-0	Laveur de caoutchouc du moteur
200-615	CX-200-340000-2	Support moteur
616	CZ-000-205150-0	Câble moteur 5x1.0
617	B-050-080000-0	Spring washer Ø8
200-618	C-200-560000-0	Tampon en caoutchouc du moteur

701	S-038-000100-0	Indicateur de gonflage
702	S-035-014150-1	Tuyau de raccordement en caoutchouc
703	S-025-104008-0	Rainure d'encoche
704	S-011-010414-1	Union droite 1/4-1/4
705	B-040-132420-1	Laveur plat Ø13
706	S-030-010400-2	Valve de réglage de la pression
707	S-012-010408-0	Quick Union 1/4-Ø8
708	CW-090-000201-0	Gonfleur complet

801	S-033-200002-1	Filtre à pression en relief
802	S-025-000050-0	Quick nozzle
803	S-018-010408-0	Union (90°)
804	S-033-200002-2	Brumisateur d'huile
806	S-015-010408-2	T-union 2X1/4-Ø8
810	CW-114-020005-0	Brumisateur d'huile complet

A04	S-015-000008-3	T-union 3* Ø 8
A44	B-010-060161-0	Hex socket head bolt M6x16
A46	S-015-010808-2	T-union 1/8-2*Ø8
200-531	CZ-200-430100-0	Corps de valve rotatif
200-532	S-000-059262-0	O-seal 59.9X2.62
200-535	CZ-200-430200-0	Mandrin à valve rotative
A41	S-011-010808-0	Union droite 1/8-Ø8
548	B-007-040061-0	Hex socket head bolt M4X6
600-540	CW-006-060000-0	Vanne rotative complète

DEMANDE DE GARANTIE

Toute demande doit être adressée au service technique TWINBUSCH® en retournant le formulaire de demande de prise en charge, accompagné des éléments demandés.

Notre service technique peut être amené à demander des photographies complémentaires de l'installation ainsi que des pièces défectueuses.

Toute action ou intervention sur l'équipement durant la période couverte par la garantie doit être accordée par le service technique TWINBUSCH®.

Les réparations peuvent nécessiter l'intervention d'un technicien TWINBUSCH® ou d'un prestataire de services. Les frais de déplacement et d'intervention seront refacturés à l'utilisateur de l'équipement s'il est constaté que le dysfonctionnement résulte d'une erreur de montage ou d'une utilisation non conforme.

Toute intervention d'un prestataire de services mandaté par TWINBUSCH® ne doit consister qu'à solutionner le problème pour lequel il est mandaté. En aucun cas le prestataire ne devra effectuer d'autres travaux. A défaut, ces travaux supplémentaires seront refacturés à l'utilisateur de l'équipement.

Les réparations dans le cadre de la garantie sur les équipements installés par les soins de l'utilisateur ou d'une tierce personne ne peuvent prétendre à être effectuées par un prestataire de services.



6, Rue Louis Armand – 67620 SOUFFLENHEIM

Tél : 00 33 - (0)3 88 94 35 38

Mél : sav@twinbusch.fr

DEMANDE DE PRISE EN CHARGE - SAV

SOCIETE – Nom du client

N° de Facture :

Raison sociale - Nom :

Responsable :

N° Tél :

EQUIPEMENT

Désignation :

Référence :

Installation effectuée par :

Le :

Défaut constaté :

Toute demande devra être accompagnée de :

- Photo de la plaque d'identification de l'appareil
- Photo globale de l'installation
- Photos des pièces défectueuses

POUR LES APPAREILS DE LEVAGE, JOINDRE IMPERATIVEMENT UNE COPIE DU RAPPORT D'EPREUVE DE CHARGE REALISEE A LA MISE EN SERVICE DE L'APPAREIL OU APRES DEPLACEMENT.



La Société

Twin Busch GmbH | Amperestr. 1 | D-64625 Bensheim

déclare que le **Démontes pneus**

**TW X-11, TW X-31, TW X-36, TW X-36 WDK, TW X-93, TW X-98,
TW X-610** (PL-1211, PL-1231, TW-1236, TW-1236X, TW-1293, TW-1298, TW-1261)

Numéro de série:

dans les configurations mises en circulation, répond aux exigences en matière de sécurité et de protection de la santé énumérées dans les directives CE en vigueur énoncées ci-dessous.

Directive(s) CE

2006/42/EC **machinerie**

Normes et directives harmonisées appliquées

EN ISO 12100:2010 **Sécurité des machines**

EN 17347:2001 **Machines pour l'assemblage de pneus de véhicules**

Attestation CE de type

M.2021.206.C65380

Date de délivrance: 09.06.2021

Lieu de délivrance: Ankara

Données techniques n°: MD-TCF-210601-31310

Organisme de certification

UDEM International Certification,
Mutlukent Mahallesi 2073 Sokak (Eski 93 Sokak) No: 10,
Çankaya - Ankara - Turkey
organisme de certification n°: 2218

Toute utilisation non conforme à l'usage prévu ou opération de montage, assemblage ou transformation sans notre accord préalable, annule la validité de la présente déclaration.

Personne habilitée à l'élaboration de la documentation technique : Michael Glade (voir signature ci-dessous)



TWIN BUSCH GmbH
 Amperestr. 1 · 64625 Bensheim
 Tel. 06251 / 70585-0 · Fax: 70585-29

Signature autorisée: Michael Glade
Bensheim, 25.11.2021 Qualitätsmanagement



Vous trouverez d'autres produits sur:

twinbusch.fr